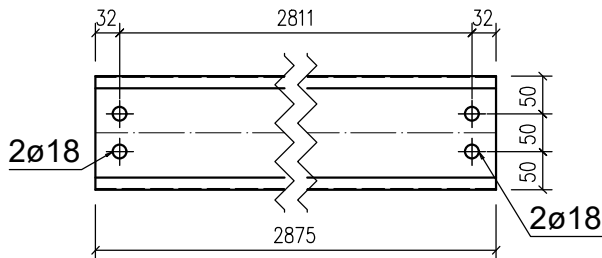
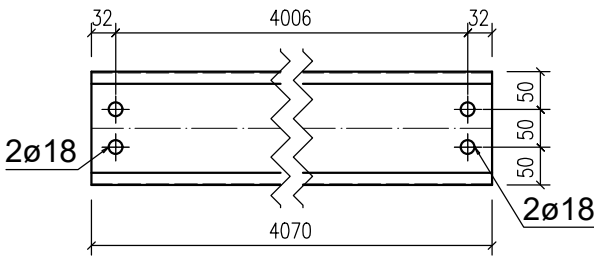


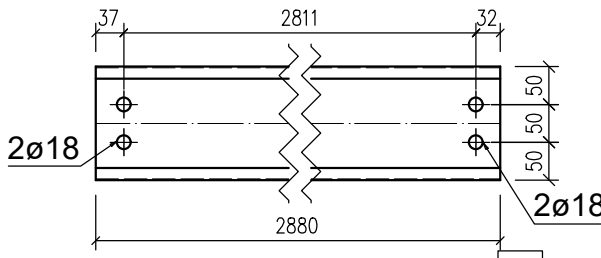
ELEMENTY
1:10



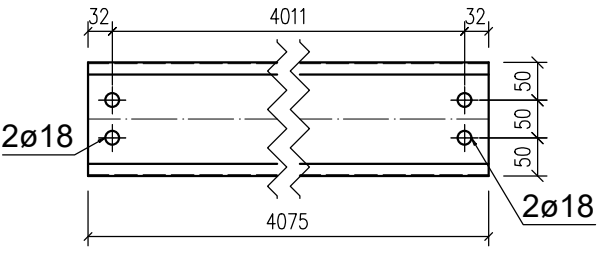
18x C 150x48x1.5x2875 **1**
1:10 S350GD



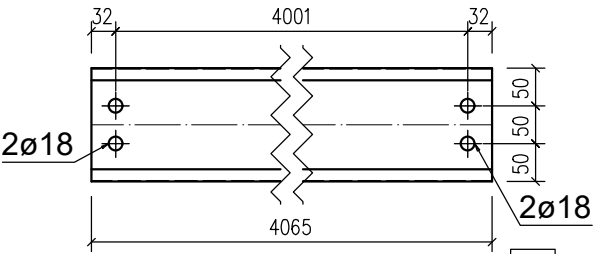
10x C 150x48x1.5x4070 **3**
1:10 S350GD



2x C 150x48x1.5x2880 **5**
1:10 S350GD



10x C 150x48x1.5x4075 **2**
1:10 S350GD



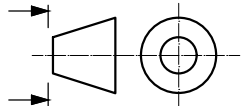
10x C 150x48x1.5x4065 **4**
1:10 S350GD

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
1	18	C 150x48x1.5	2875	S350GD	8.97	161.46
2	10	C 150x48x1.5	4075	S350GD	12.71	127.14
3	10	C 150x48x1.5	4070	S350GD	12.7	126.98
4	10	C 150x48x1.5	4065	S350GD	12.68	126.83
5	2	C 150x48x1.5	2880	S350GD	8.99	17.97
	50					560.38

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
PŁ-1	wykonać x	18				
1	C 150x48x1.5	1	2875	S350GD	8.97	8.97
Razem:		1				8.97
					Spoiny 1.8%	0.16
					Razem:	9.13
					x 18	164.37
PŁ-2	wykonać x	10				
4	C 150x48x1.5	1	4065	S350GD	12.68	12.68
Razem:		1				12.68
					Spoiny 1.8%	0.23
					Razem:	12.91
					x 10	129.11
PŁ-3	wykonać x	10				
3	C 150x48x1.5	1	4070	S350GD	12.7	12.7
Razem:		1				12.7
					Spoiny 1.8%	0.23
					Razem:	12.93
					x 10	129.27
PŁ-4	wykonać x	10				
2	C 150x48x1.5	1	4075	S350GD	12.71	12.71
Razem:		1				12.71
					Spoiny 1.8%	0.23
					Razem:	12.94
					x 10	129.43
PŁ-5	wykonać x	2				
5	C 150x48x1.5	1	2880	S350GD	8.99	8.99
Razem:		1				8.99
					Spoiny 1.8%	0.16
					Razem:	9.15
					x 2	18.29
					Całość razem:	570.47

UWAGI:

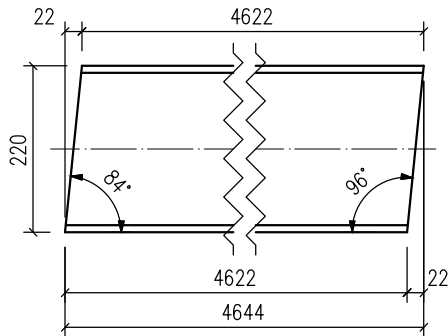
- Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
- Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementówW przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
- W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania



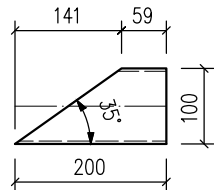
UWAGA:

- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

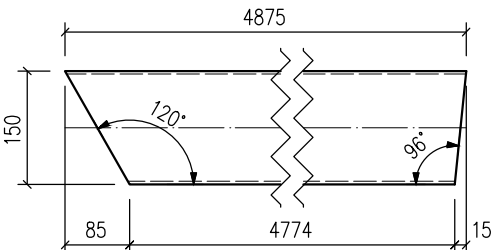
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: PŁATEW PŁ-1, ..., PŁ5				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-01
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				



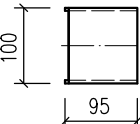
8x IPE220x4644 **6**
1:10 S355J0



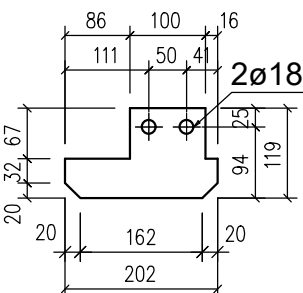
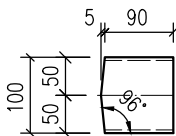
4x RHS100x4x200 **7**
1:10 S355J0



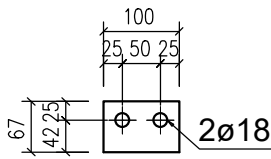
4x RHS150x100x4x4875 **8**
1:10 S355J0



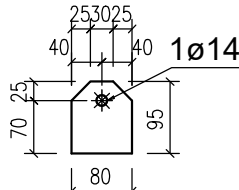
2x RHS100x4x95 **9**
1:10 S355J0



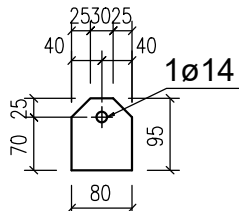
64x BL10x202x119 **10**
1:10 S235JR



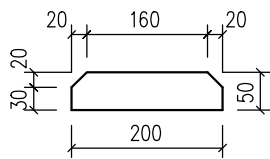
20x BL10x100x67 **11**
1:10 S235JR



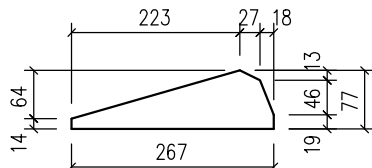
16x BL10x95x80 **12**
1:10 S235JR



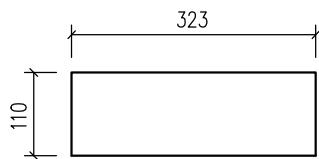
16x BL10x95x80 **13**
1:10 S235JR



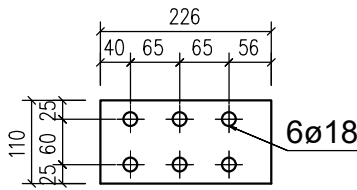
16x BL8x200x50 **14**
1:10 S235JR



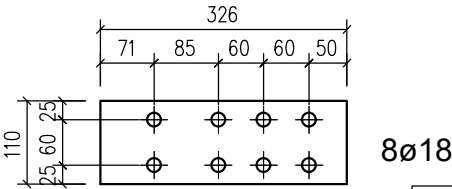
8x BL10x267x77 **15**
1:10 S235JR



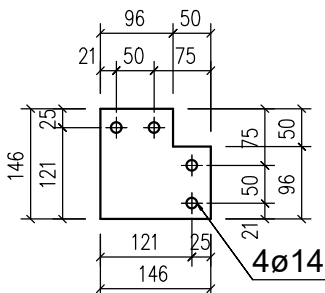
8x BL10x323x110 **16**
1:10 S235JR



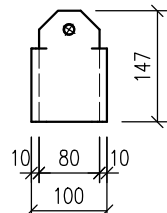
8x BL16x226x110 **17**
1:10 S235JR



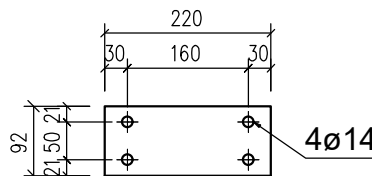
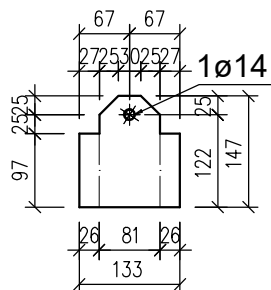
8x BL16x326x110 **18**
1:10 S235JR



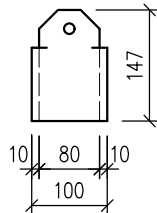
4x BL10x146x146 **19**
1:10 S235JR



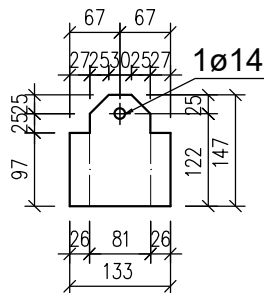
4x BL10x147x133 **20**
1:10 S235JR



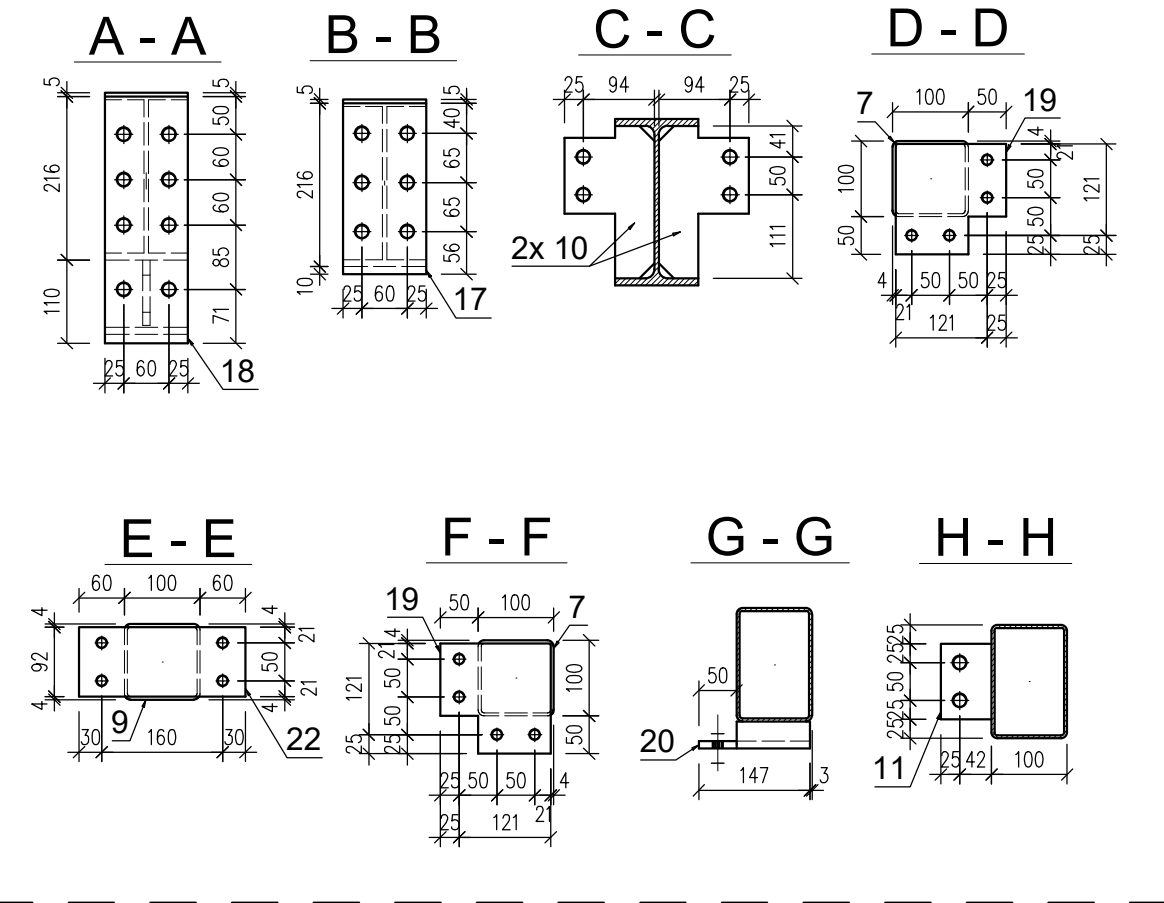
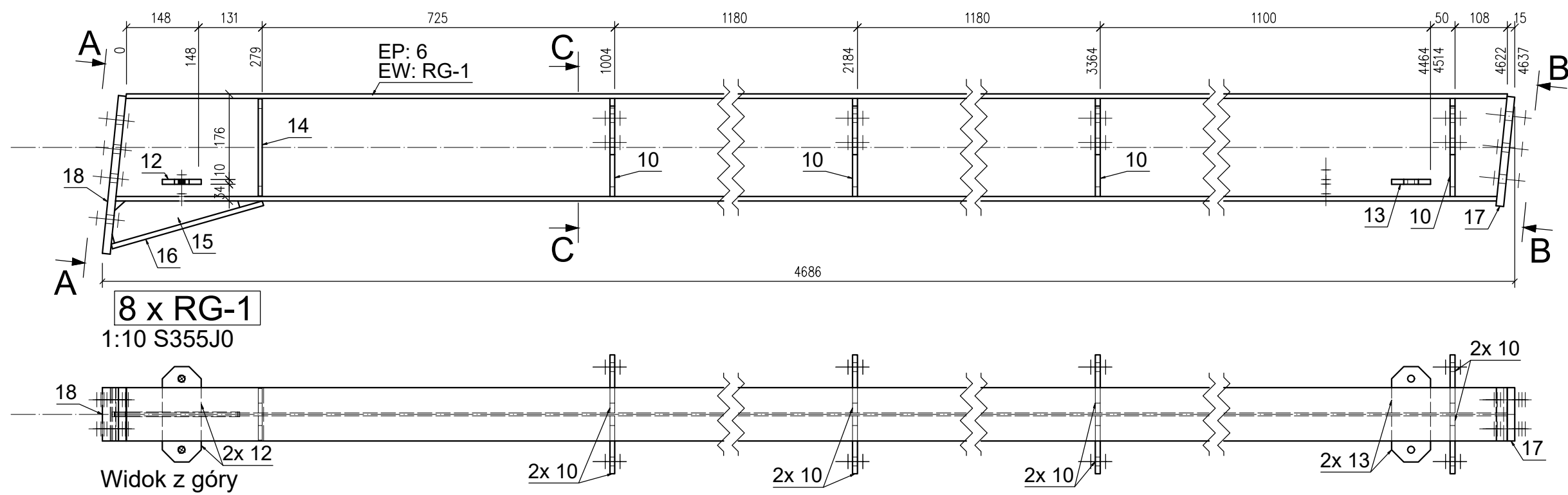
2x BL10x220x92 **22**
1:10 S235JR



4x BL10x147x133 **21**
1:10 S235JR



PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 2, ul. Sejnerska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: RYGIEL RG-1, RG-2, RG-3 - ELEMENTY				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-02
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
RG-1	wykonać x	8				
18	BL16x326x110	1	326	S235JR	4.51	4.51
17	BL16x226x110	1	226	S235JR	3.12	3.12
16	BL10x323x110	1	323	S235JR	2.79	2.79
15	BL10x267x77	1	267	S235JR	1	1
14	BL8x200x50	2	200	S235JR	0.6	1.2
13	BL10x95x80	2	95	S235JR	0.55	1.1
12	BL10x95x80	2	95	S235JR	0.55	1.1
10	BL10x202x119	8	202	S235JR	1.59	12.68
6	IPE220	1	4644	S355J0	121.67	121.67
-	M16 8.8	24	75	8.8	0.2	4.77
-	M16 8.8	64	55	8.8	0.17	10.61
-	M12 8.8	8	55	8.8	0.09	0.71
Razem:		115				165.26

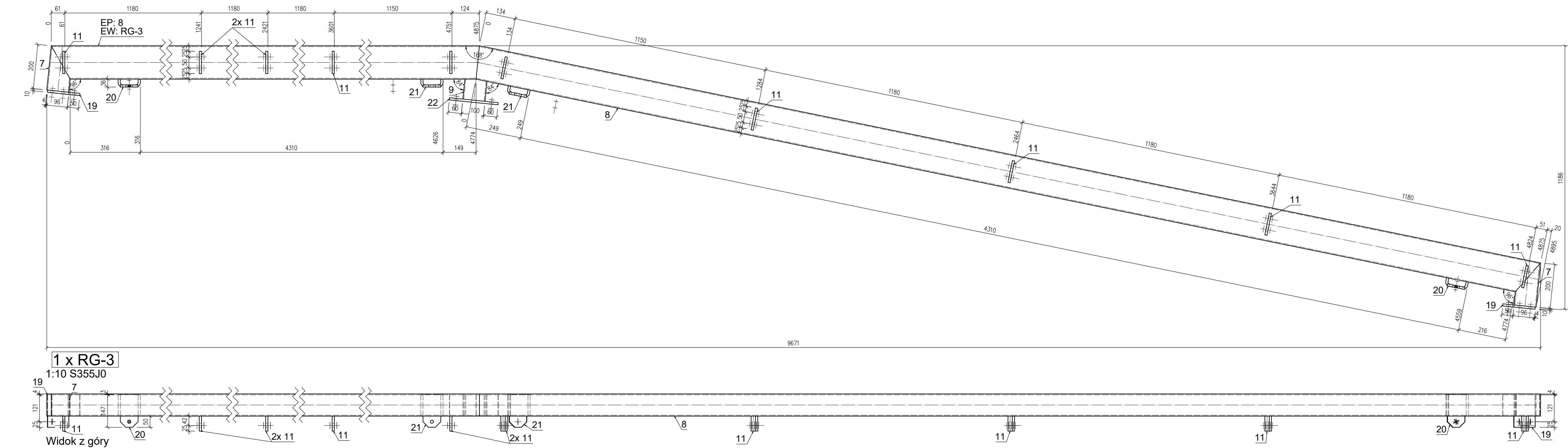
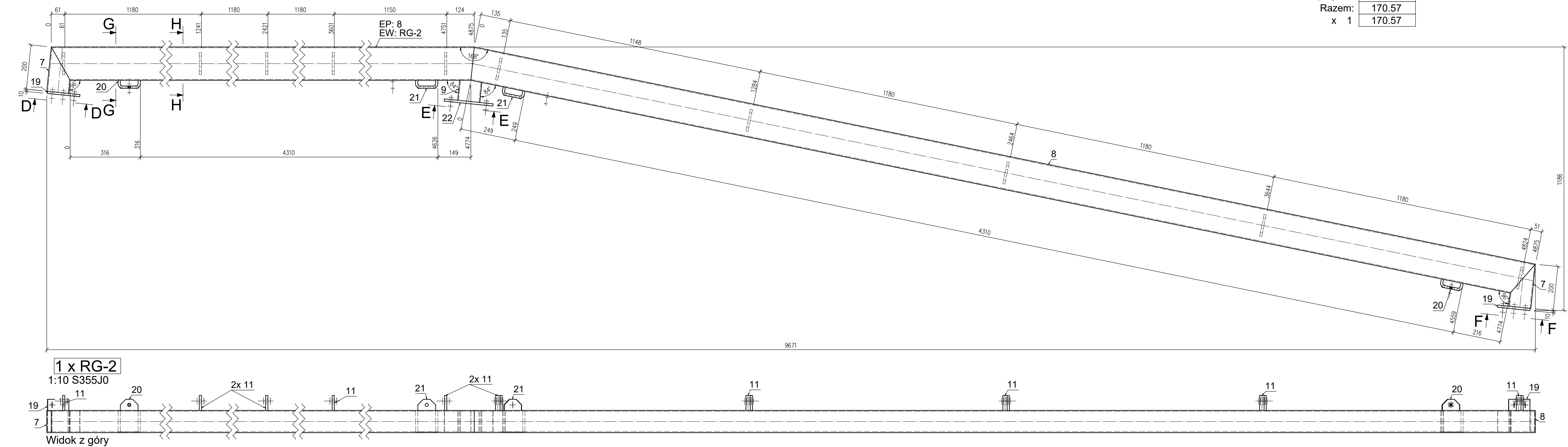
Spoiny 1.8%
Razem: 2.97
x 1 168.23
1231.19

RG-2	wykonać x	1				
22	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
21	BL10x147x133	2	147	S235JR	1.33	2.67
20	BL10x147x133	2	147	S235JR	1.33	2.67
19	BL10x146x146	2	146	S235JR	1.58	3.15
11	BL10x100x67	10	100	S235JR	0.53	5.26
9	RHS100x4	1	95	S355J0	1.11	1.11
8	RHS150x100x4	2	4875	S355J0	72.63	145.27
7	RHS100x4	2	200	S355J0	2.34	4.68
-	M12 8.8	13	55	8.8	0.09	1.15
Razem:		35				167.55

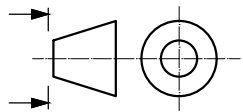
Spoiny 1.8%
Razem: 3.02
x 1 170.57
170.57

RG-3	wykonać x	1				
22	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
21	BL10x147x133	2	147	S235JR	1.33	2.67
20	BL10x147x133	2	147	S235JR	1.33	2.67
19	BL10x146x146	2	146	S235JR	1.58	3.15
11	BL10x100x67	10	100	S235JR	0.53	5.26
9	RHS100x4	1	95	S355J0	1.11	1.11
8	RHS150x100x4	2	4875	S355J0	72.63	145.27
7	RHS100x4	2	200	S355J0	2.34	4.68
-	M12 8.8	13	55	8.8	0.09	1.15
Razem:		35				167.55

Spoiny 1.8%
Razem: 3.02
x 1 170.57
Całość razem: 1572.33

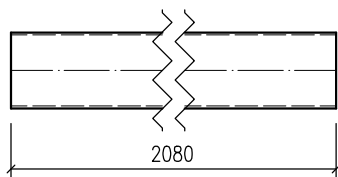


UWAGI:
1. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
3. Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów.
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
4. W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania

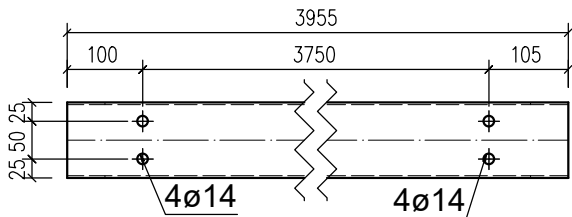


UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poz. konstrukcji stalowej; brak

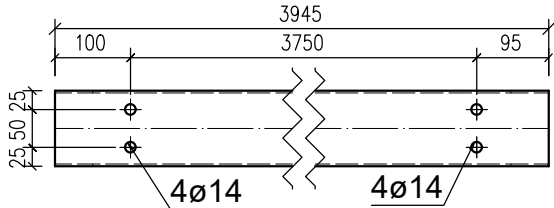
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY
Nazwa i adres inwestycji:
Wiatra handlowa nr 2, ul. Sejnerska, 16-400 Suwałki
nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507
jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006
Biuro projektowe:
Krystof Tylicki
ul. Wincentego Witosa 25/Ak.32
15-460 Białystok
NIP: 7221603717
Projektant:
mgr inż. Krystof Tylicki
nr upr. POL/0004/P8802/1
Współpraca:
Sprawdzający:
Nazwa rysunku:
RYGIEL RG-1, RG-2, RG-3
Data:
24.07.2026
Skala:
1:10
Format:
A1
Rewizja:
D
Nr rysunku:
KT-374-PW-KS-03
Wskazywanie na druk umieszczony w tym miejscu jest nieprawidłowe.
Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz. 83)



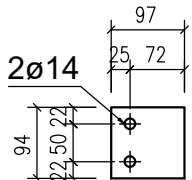
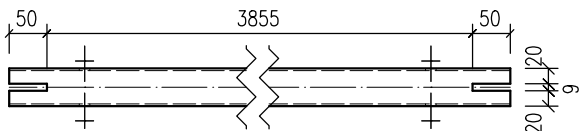
10x RHS100x50x3x2080 **23**
1:10 S235JR



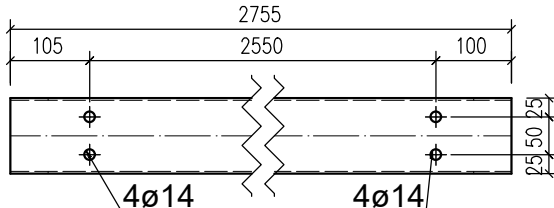
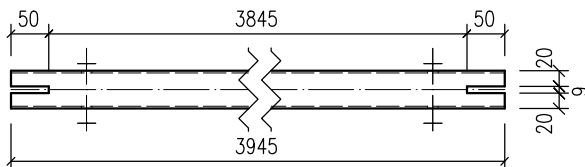
1x RHS100x50x3x3955 **26**
1:10 S235JR



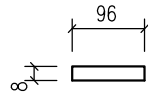
2x RHS100x50x3x3945 **24**
1:10 S235JR



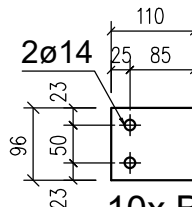
20x BL10x97x94 **27**
1:10 S235JR



2x RHS100x50x3x2755 **25**
1:10 S235JR



20x BL3x96x18 **28**
1:10 S235JR

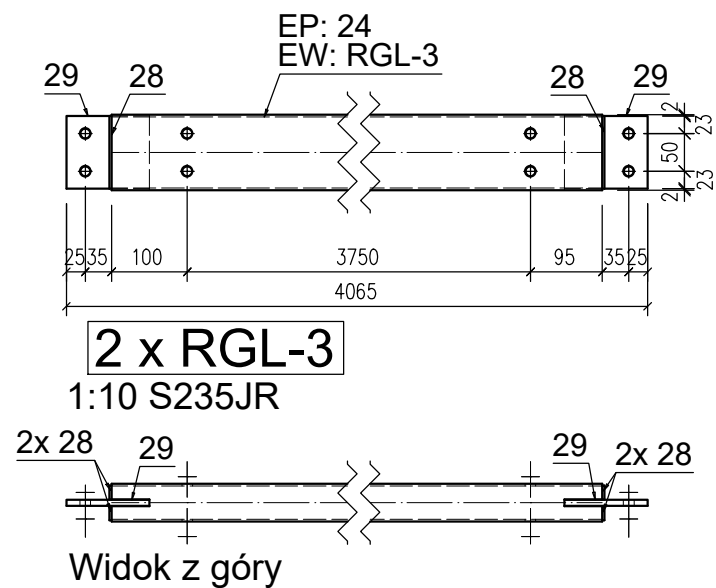
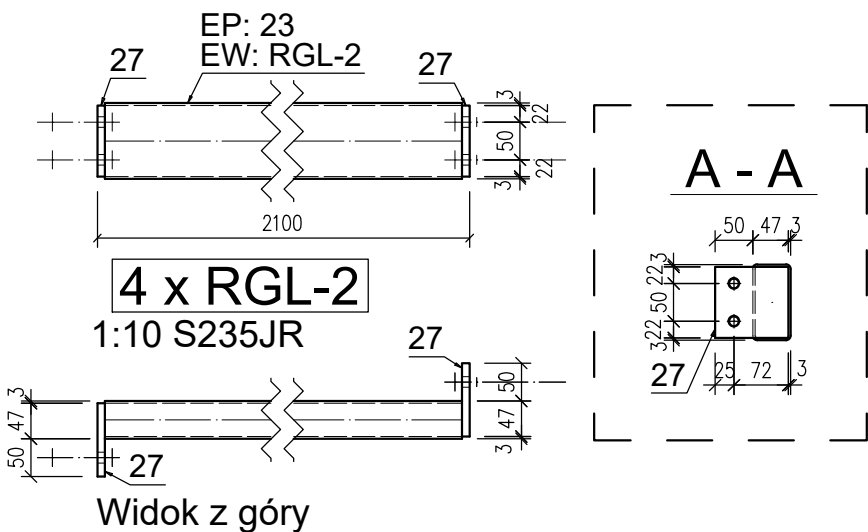
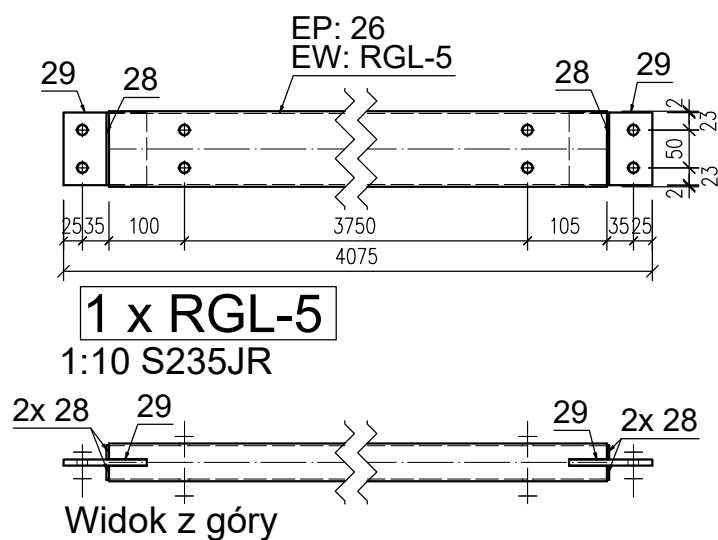
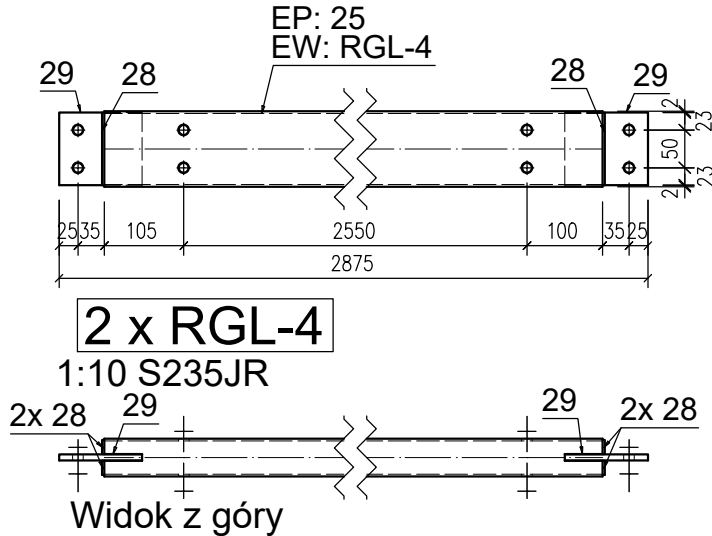
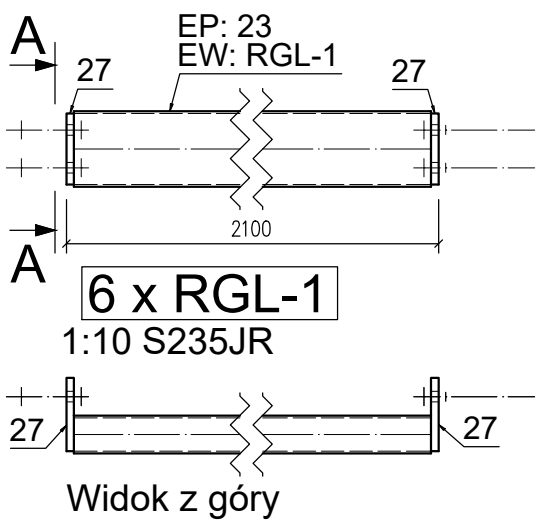


10x BL8x110x96 **29**
1:10 S235JR

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
23	10	RHS100x50x3	2080	S235JR	13.73	137.28
24	2	RHS100x50x3	3945	S235JR	26.04	52.07
25	2	RHS100x50x3	2755	S235JR	18.18	36.37
26	1	RHS100x50x3	3955	S235JR	26.1	26.1
	15					251.82

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
27	20	BL10x97x94	97	94	S235JR	0.72	14.32
28	20	BL3x96x18	96	18	S235JR	0.04	0.84
29	10	BL8x110x96	110	96	S235JR	0.66	6.63
	50						21.78

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: RYGLÓWKA RGL-1, ..., RGL-5 - ELEMENTY				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-04
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
RGL-1	wykonać x	6				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
23	RHS100x50x3	1	2080	S235JR	13.73	13.73
-	M12 8.8	2	90	8.8	0.12	0.24
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		7				15.85
					Spoiny 1.8%	0.29
					Razem:	16.13
					x 6	96.8

RGL-2	wykonać x	4				
27	BL10x97x94	2	97	S235JR	0.72	1.43
23	RHS100x50x3	1	2080	S235JR	13.73	13.73
-	M12 8.8	2	90	8.8	0.12	0.24
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		7				15.85
					Spoiny 1.8%	0.29
					Razem:	16.13
					x 4	64.53

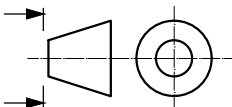
RGL-3	wykonać x	2				
29	BL8x110x96	2	110	S235JR	0.66	1.33
28	BL3x96x18	4	96	S235JR	0.04	0.17
24	RHS100x50x3	1	3945	S235JR	26.04	26.04
-	M12 8.8	4	50	8.8	0.08	0.33
Razem:		11				27.86
					Spoiny 1.8%	0.5
					Razem:	28.37
					x 2	56.73

RGL-4	wykonać x	2				
29	BL8x110x96	2	110	S235JR	0.66	1.33
28	BL3x96x18	4	96	S235JR	0.04	0.17
25	RHS100x50x3	1	2755	S235JR	18.18	18.18
-	M12 8.8	4	50	8.8	0.08	0.33
Razem:		11				20.01
					Spoiny 1.8%	0.36
					Razem:	20.37
					x 2	40.74

RGL-5	wykonać x	1				
29	BL8x110x96	2	110	S235JR	0.66	1.33
28	BL3x96x18	4	96	S235JR	0.04	0.17
26	RHS100x50x3	1	3955	S235JR	26.1	26.1
-	M12 8.8	4	50	8.8	0.08	0.33
Razem:		11				27.93
					Spoiny 1.8%	0.5
					Razem:	28.43
					x 1	28.43
					Całość razem:	287.24

UWAGI:

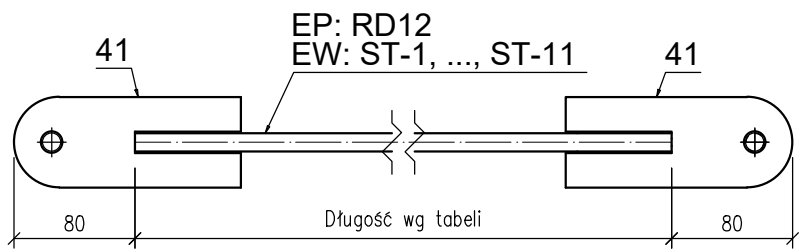
- Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
- Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementówW przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
- W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania



UWAGA:

- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:			Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok. 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: RYGLÓWKA RGL-1, ..., RGL-5				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-0
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				



28 x ST-1, ..., ST-11
1:5 S235JR

ELEMENTY
1:5/1:10

5597
4x RD12x5597
1:10 S235JR **30**

4848
4x RD12x4848
1:10 S235JR **34**

4241
1x RD12x4241
1:10 S235JR **38**

5596
4x RD12x5596
1:10 S235JR **31**

4955
2x RD12x4955
1:10 S235JR **35**

3259
1x RD12x3259
1:10 S235JR **39**

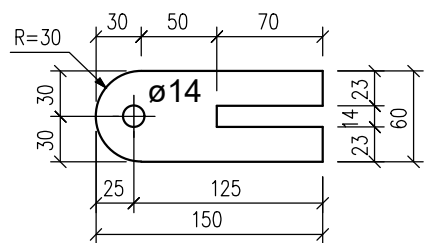
5594
4x RD12x5594
1:10 S235JR **32**

4749
2x RD12x4749
1:10 S235JR **36**

3228
1x RD12x3228
1:10 S235JR **40**

4852
4x RD12x4852
1:10 S235JR **33**

4265
1x RD12x4265
1:10 S235JR **37**



56x BL10x150x60
1:5 S235JR **41**

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
30	4	RD12	5597	S235JR	4.97	19.88
31	4	RD12	5596	S235JR	4.97	19.87
32	4	RD12	5594	S235JR	4.97	19.86
33	4	RD12	4852	S235JR	4.31	17.23
34	4	RD12	4848	S235JR	4.3	17.22
35	2	RD12	4955	S235JR	4.4	8.8
36	2	RD12	4749	S235JR	4.22	8.43
37	1	RD12	4265	S235JR	3.79	3.79
38	1	RD12	4241	S235JR	3.76	3.76
39	1	RD12	3259	S235JR	2.89	2.89
40	1	RD12	3228	S235JR	2.87	2.87
	28					124.6

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
41	56	BL10x150x60	150	60	S235JR	0.67	37.71
	56						37.71

Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
ST-1	wykonać x	4				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
30	RD12	1	5597	S235JR	4.97	4.97
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
Razem:		64				11.2

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

26.55

ST-2	wykonać x	4				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
32	RD12	1	5594	S235JR	4.97	4.97
-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
Razem:		76				12.26

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

26.71

ST-3	wykonać x	4				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
33	RD12	1	4852	S235JR	4.31	4.31
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
Razem:		64				10.53

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

23.85

ST-4	wykonać x	4				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
31	RD12	1	5596	S235JR	4.97	4.97
-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
Razem:		76				12.26

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

26.72

ST-5	wykonać x	4				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
34	RD12	1	4848	S235JR	4.3	4.3
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
Razem:		64				10.53

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

23.84

ST-6	wykonać x	2				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
36	RD12	1	4749	S235JR	4.22	4.22
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
Razem:		64				10.44

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

11.74

ST-7	wykonać x	2				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
35	RD12	1	4955	S235JR	4.4	4.4
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
-	M12 8.8	12	55	8.8	0.09	1.06
-	M12 8.8	24	45	8.8	0.08	1.91
Razem:		64				10.63

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

12.11

ST-8	wykonać x	1				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
37	RD12	1	4265	S235JR	3.79	3.79
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5				5.21

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

5.31

ST-9	wykonać x	1				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
40	RD12	1	3228	S235JR	2.87	2.87
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5				4.29

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

4.37

ST-10	wykonać x	1				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
39	RD12	1	3259	S235JR	2.89	2.89
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5				4.32

Spoiny 1.8%

Razem:

x 1

4.4

ST-11	wykonać x	1				
42	TB_OSE_1478_10	1	125		0	0
41	BL10x150x60	2	150	S235JR	0.67	1.35
38	RD12	1	4241	S235JR	3.76	3.76
-	M12 8.8	1	45	8.8	0.08	0.08
Razem:		5				5.19

Spoiny 1.8%

Razem:

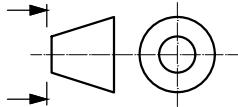
x 1

5.28

Całość razem:

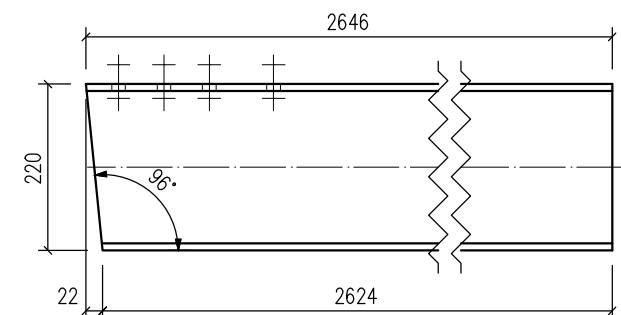
170.88

UWAGI:
1. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
3. Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
-rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
-blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
-pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
4. W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania

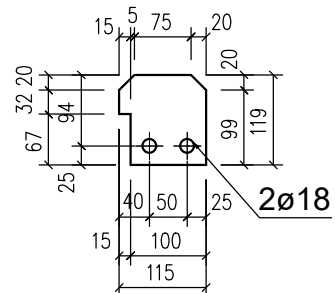
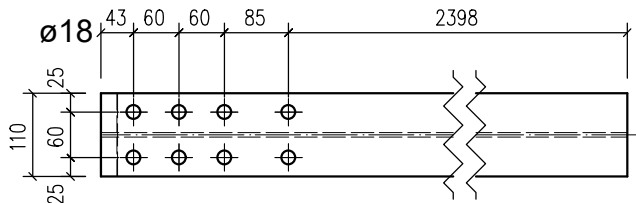


UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

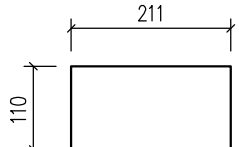
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY					
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006					
Biuro projektowe:				Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21				
Współpraca:					
Sprawdzający:					
Nazwa rysunku: STĘŻENIE ST-1, ..., ST-11					
Data: 24.07.2026	Skala: 1:5/1:10	Format: A2	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-06	
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)					



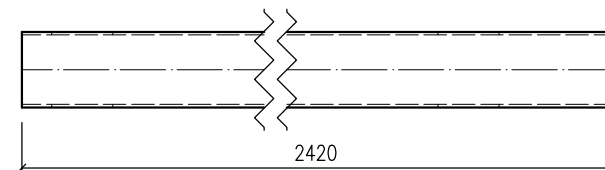
8x IPE220x2646 **43**
1:10 S355J0



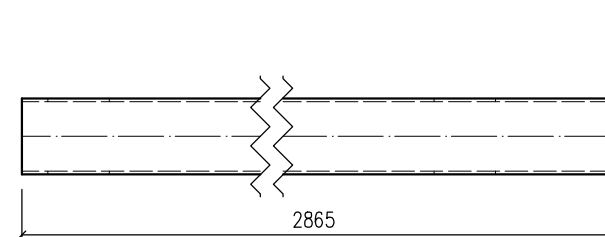
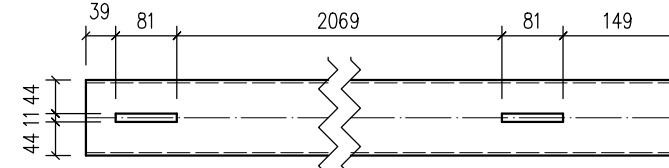
16x BL10x119x115 **47**
1:10 S235JR



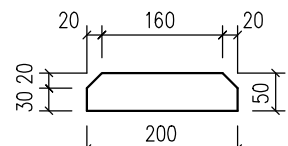
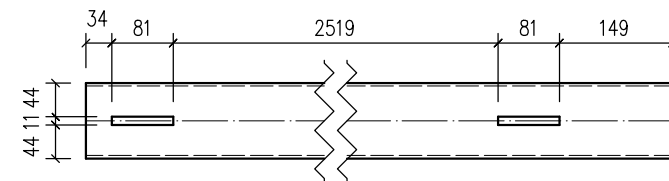
8x BL10x211x110 **48**
1:10 S235JR



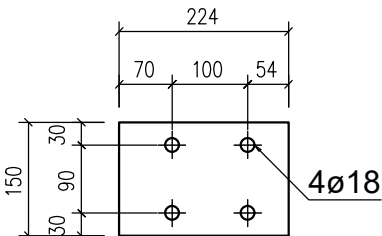
4x RHS100x4x2420 **44**
1:10 S355J0



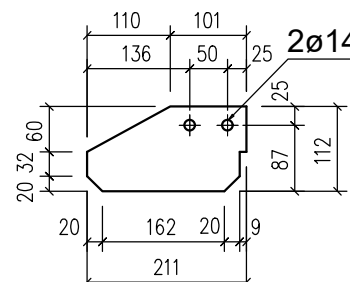
2x RHS100x4x2865 **45**
1:10 S355J0



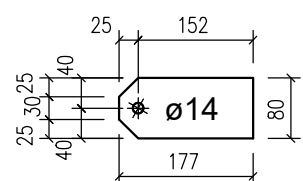
32x BL8x200x50 **46**
1:10 S235JR



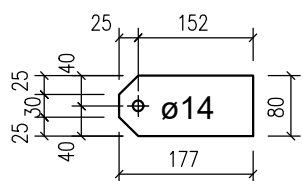
8x BL16x224x150 **49**
1:10 S235JR



8x BL8x211x112 **50**
1:10 S235JR



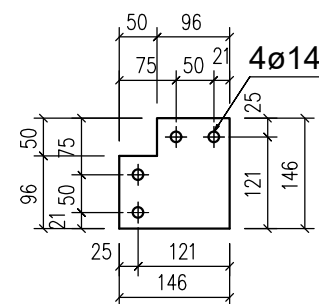
6x BL10x177x80 **51**
1:10 S235JR



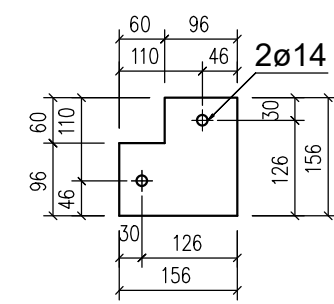
6x BL10x177x80 **52**
1:10 S235JR

Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
43	8	IPE220	2646	S355J0	69.33	554.65
44	4	RHS100x4	2420	S355J0	28.31	113.26
45	2	RHS100x4	2865	S355J0	33.52	67.04
	14					734.95

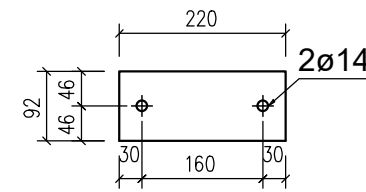
Pozycja	Ilość (szt.)	Nazwa	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga (kg/szt.)	Łączna waga (kg)
46	32	BL8x200x50	200	50	S235JR	0.6	19.25
47	16	BL10x119x115	119	115	S235JR	1	16.06
48	8	BL10x211x110	211	110	S235JR	1.82	14.58
49	8	BL16x224x150	224	150	S235JR	4.22	33.76
50	8	BL8x211x112	211	112	S235JR	1.23	9.84
51	6	BL10x177x80	177	80	S235JR	1.06	6.37
52	6	BL10x177x80	177	80	S235JR	1.06	6.37
53	4	BL10x146x146	146	146	S235JR	1.58	6.3
54	3	BL10x156x156	156	156	S235JR	1.77	5.31
55	2	BL10x220x92	220	92	S235JR	1.59	3.18
56	2	BL10x220x92	220	92	S235JR	1.59	3.18
57	2	BL10x95x80	95	80	S235JR	0.55	1.1
58	2	BL10x95x80	95	80	S235JR	0.55	1.1
59	2	BL8x100x60	100	60	S235JR	0.38	0.75
60	1	BL10x156x146	156	146	S235JR	1.67	1.67
	102						128.83



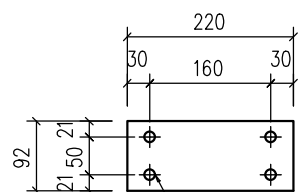
4x BL10x146x146 **53**
1:10 S235JR



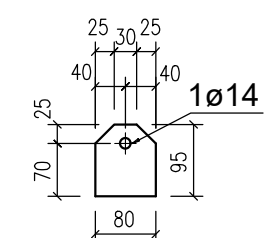
3x BL10x156x156 **54**
1:10 S235JR



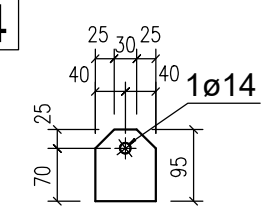
2x BL10x220x92 **55**
1:10 S235JR



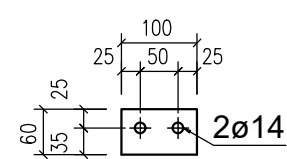
2x BL10x220x92 **56**
1:10 S235JR



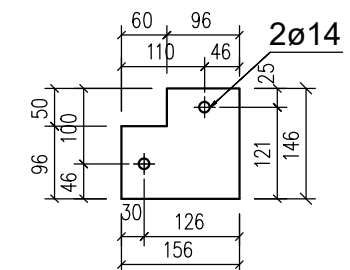
2x BL10x95x80 **57**
1:10 S235JR



2x BL10x95x80 **58**
1:10 S235JR



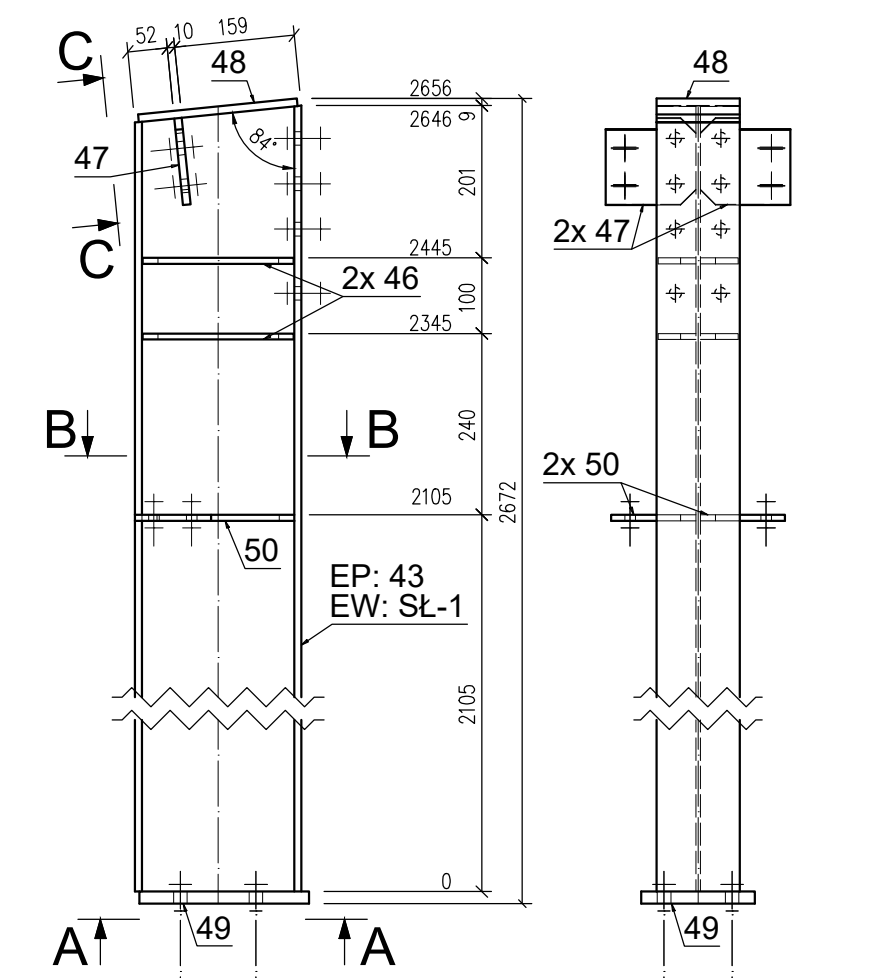
2x BL8x100x60 **59**
1:10 S235JR



1x BL10x156x146 **60**
1:10 S235JR

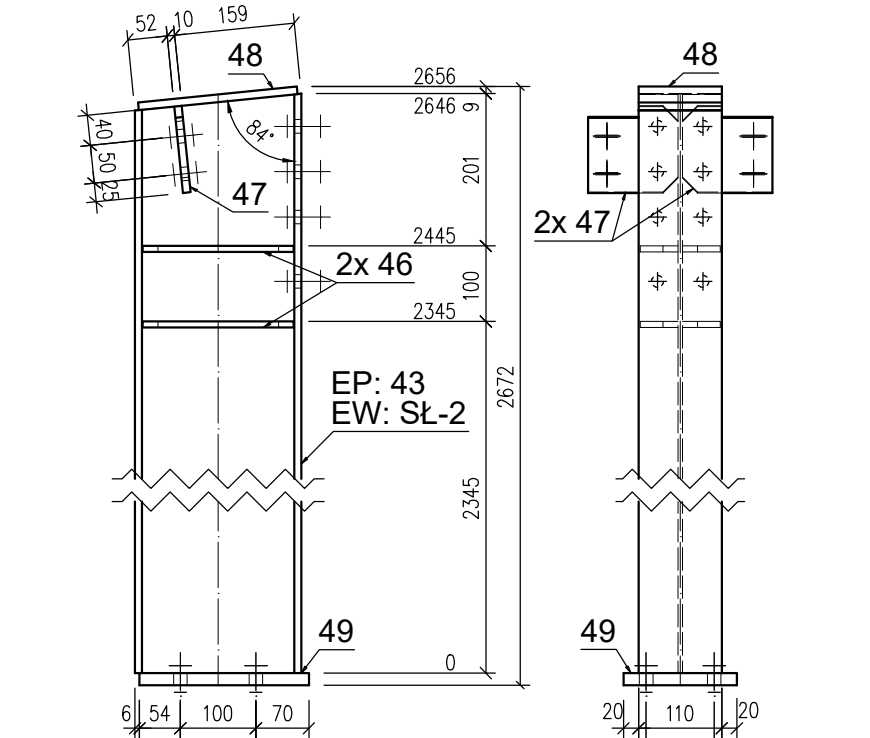
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: SŁUP SŁ-1, ..., SŁ-10 - ELEMENTY				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:10	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-07
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
SŁ-1						
50	BL8x211x112	2	211	S235JR	1.23	2.46
49	BL16x224x150	1	224	S235JR	4.22	4.22
48	BL10x211x110	1	211	S235JR	1.82	1.82
47	BL10x119x115	2	119	S235JR	1	2.01
46	BL8x200x50	4	200	S235JR	0.6	2.41
43	IPE220	1	2646	S355J0	69.33	69.33
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	4	190	5.8	0.35	1.39
Razem:		15				83.64
Spoiny 1.8%					1.51	
Razem:					85.14	
x 3					255.43	
SŁ-2						
49	BL16x224x150	1	224	S235JR	4.22	4.22
48	BL10x211x110	1	211	S235JR	1.82	1.82
47	BL10x119x115	2	119	S235JR	1	2.01
46	BL8x200x50	4	200	S235JR	0.6	2.41
43	IPE220	1	2646	S355J0	69.33	69.33
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	4	190	5.8	0.35	1.39
Razem:		13				81.18
Spoiny 1.8%					1.46	
Razem:					82.64	
x 2					165.27	
SŁ-3						
56	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
55	BL10x220x92	1	220	S235JR	1.59	1.59
52	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
51	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
45	RHS100x4	1	2865	S355J0	33.52	33.52
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		8				39.36
Spoiny 1.8%					0.71	
Razem:					40.07	
x 2					80.05	
SŁ-4						
58	BL10x95x80	1	95	S235JR	0.55	0.55
57	BL10x95x80	1	95	S235JR	0.55	0.55
49	BL16x224x150	1	224	S235JR	4.22	4.22
48	BL10x211x110	1	211	S235JR	1.82	1.82
47	BL10x119x115	2	119	S235JR	1	2.01
46	BL8x200x50	4	200	S235JR	0.6	2.41
43	IPE220	1	2646	S355J0	69.33	69.33
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	4	190	5.8	0.35	1.39
Razem:		16				82.36
Spoiny 1.8%					1.48	
Razem:					83.84	
x 1					83.84	
SŁ-5						
58	BL10x95x80	1	95	S235JR	0.55	0.55
57	BL10x95x80	1	95	S235JR	0.55	0.55
49	BL16x224x150	1	224	S235JR	4.22	4.22
48	BL10x211x110	1	211	S235JR	1.82	1.82
47	BL10x119x115	2	119	S235JR	1	2.01
46	BL8x200x50	4	200	S235JR	0.6	2.41
43	IPE220	1	2646	S355J0	69.33	69.33
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	4	190	5.8	0.35	1.39
Razem:		16				82.36
Spoiny 1.8%					1.48	
Razem:					83.84	
x 1					83.84	
SŁ-6						
50	BL8x211x112	2	211	S235JR	1.23	2.46
49	BL16x224x150	1	224	S235JR	4.22	4.22
48	BL10x211x110	1	211	S235JR	1.82	1.82
47	BL10x119x115	2	119	S235JR	1	2.01
46	BL8x200x50	4	200	S235JR	0.6	2.41
43	IPE220	1	2646	S355J0	69.33	69.33
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M16x125/38	4	190	5.8	0.35	1.39
Razem:		15				83.64
Spoiny 1.8%					1.51	
Razem:					85.14	
x 1					85.14	
SŁ-7						
54	BL10x156x156	1	156	S235JR	1.77	1.77
53	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
52	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
51	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
44	RHS100x4	1	2420	S355J0	28.31	28.31
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		8				34.32
Spoiny 1.8%					0.62	
Razem:					34.94	
x 1					34.94	
SŁ-8						
54	BL10x156x156	1	156	S235JR	1.77	1.77
53	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
52	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
51	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
44	RHS100x4	1	2420	S355J0	28.31	28.31
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		8				34.32
Spoiny 1.8%					0.62	
Razem:					34.94	
x 1					34.94	
SŁ-9						
59	BL8x100x60	1	100	S235JR	0.38	0.38
58	BL10x156x156	1	156	S235JR	1.77	1.77
53	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
52	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
51	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
44	RHS100x4	1	2420	S355J0	28.31	28.31
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		8				34.61
Spoiny 1.8%					0.62	
Razem:					35.23	
x 1					35.23	
SŁ-10						
60	BL10x156x146	1	156	S235JR	1.67	1.67
59	BL8x100x60	1	100	S235JR	0.38	0.38
53	BL10x146x146	1	146	S235JR	1.58	1.58
52	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
51	BL10x177x80	1	177	S235JR	1.06	1.06
44	RHS100x4	1	2420	S355J0	28.31	28.31
-	M12 8.8	1	55	8.8	0.09	0.09
-	HILTI HIT-HY 150 HAS-E M12x110/28	2	160	5.8	0.22	0.45
Razem:		9				34.6
Spoiny 1.8%					0.62	
Razem:					35.22	
x 1					35.22	
Całość razem:					893.9	



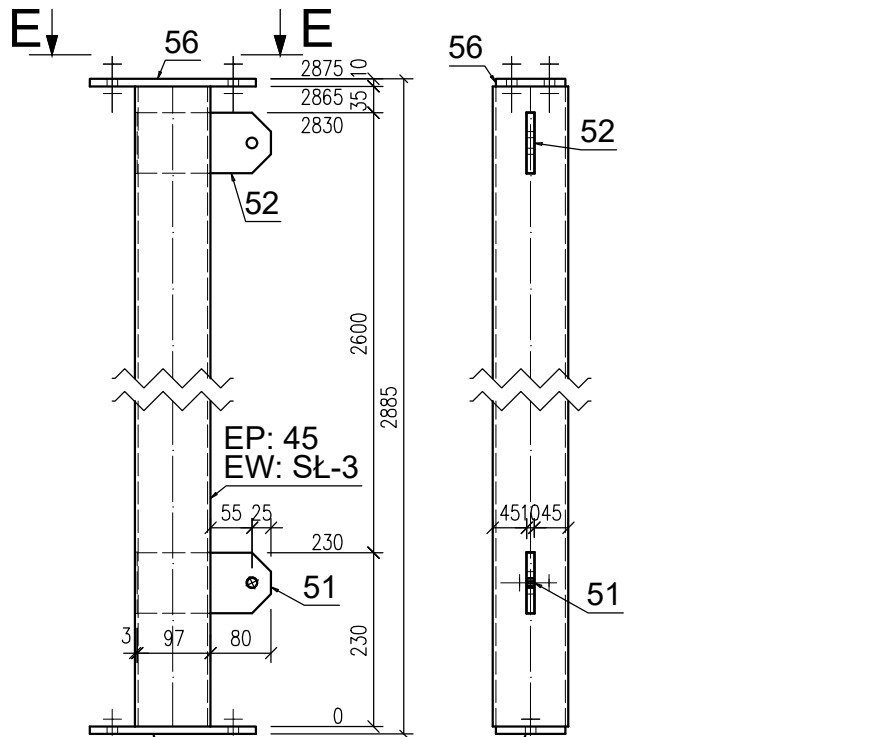
3 x SŁ-1
1:10 S355J0
M

Widok z lewej



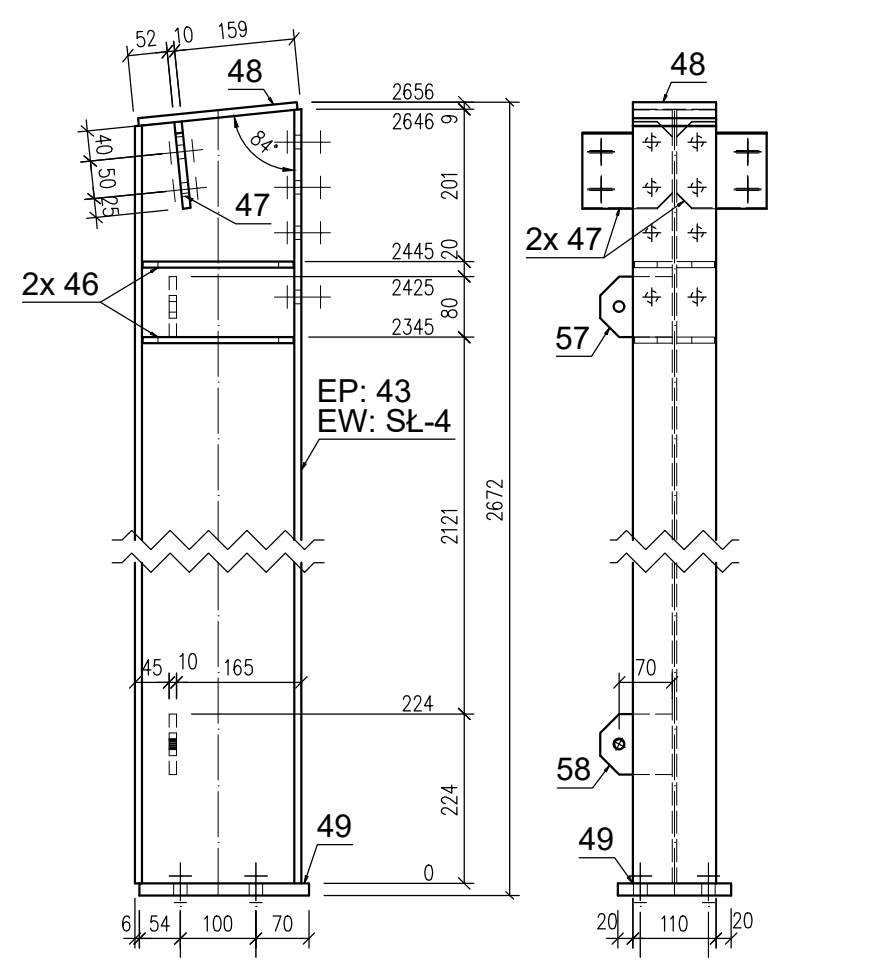
2 x SŁ-2
1:10 S355J0
M

Widok z lewej



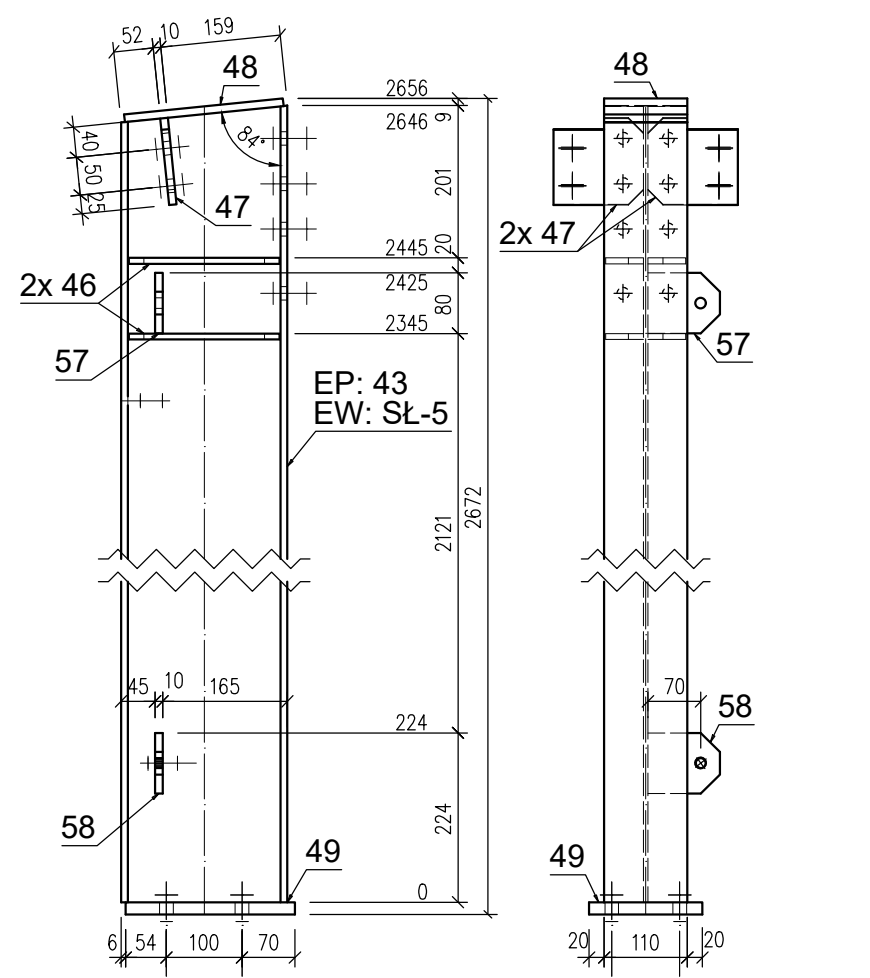
2 x SŁ-3
1:10 S355J0
M

Widok z lewej



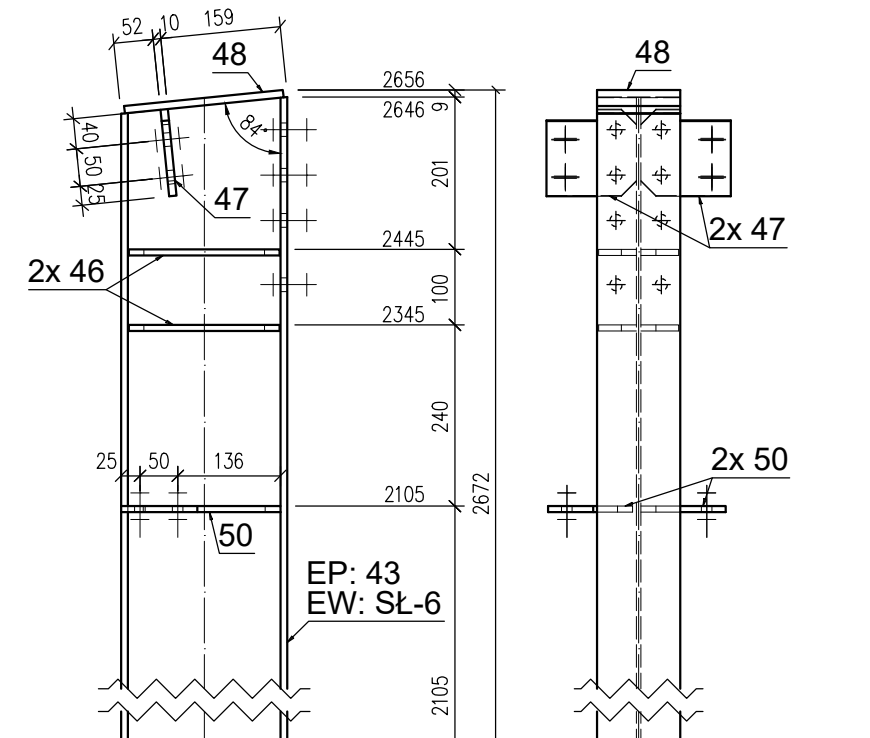
1 x SŁ-4
1:10 S355J0
M

Widok z lewej



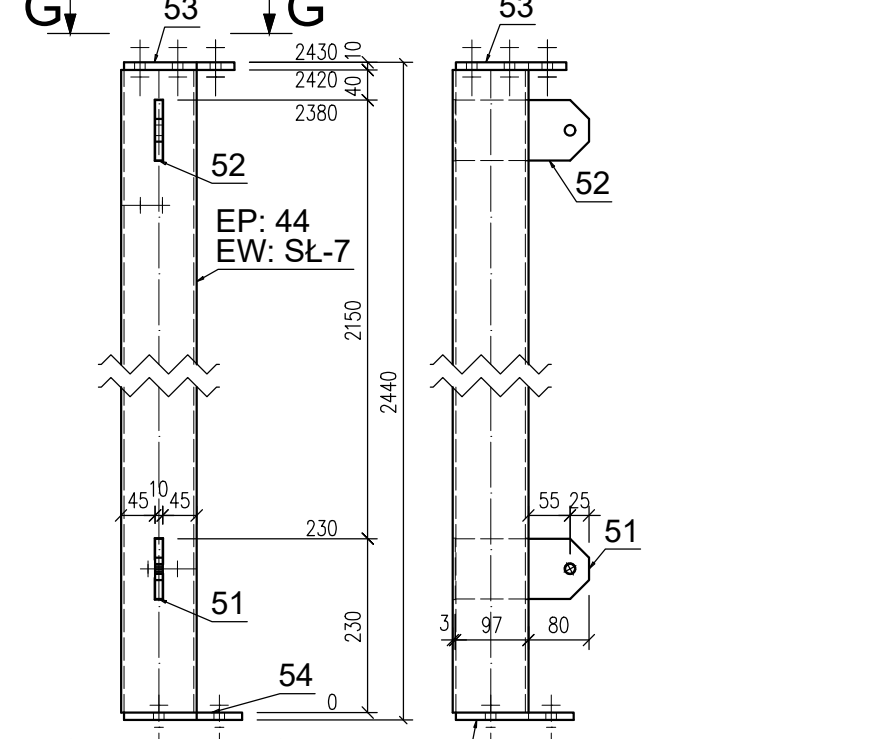
1 x SŁ-5
1:10 S355J0
M

Widok z lewej



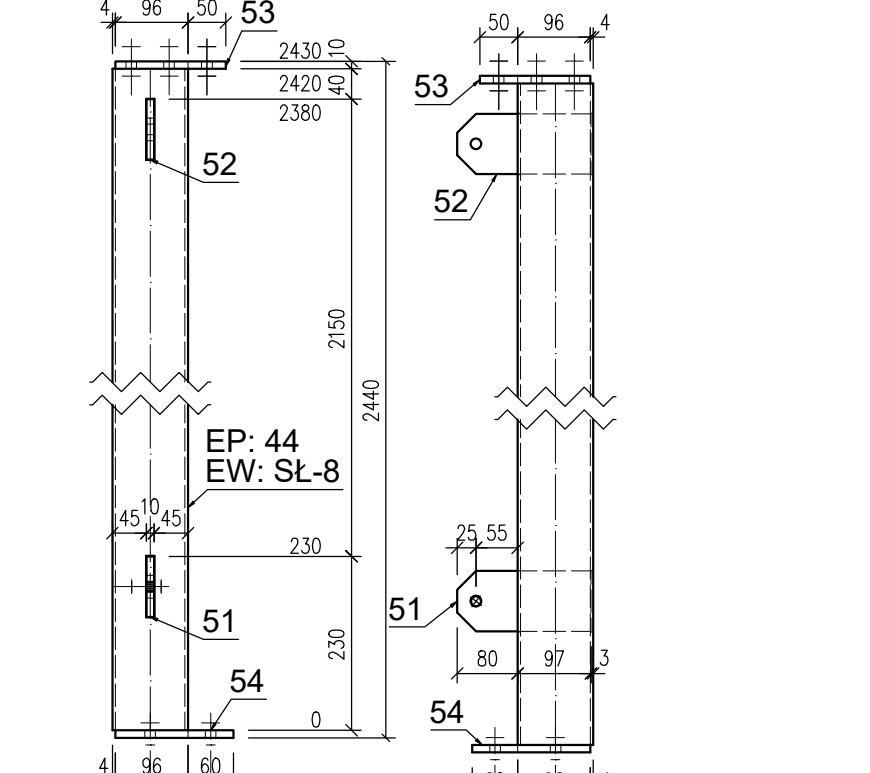
1 x SŁ-6
1:10 S355J0
M

Widok z lewej



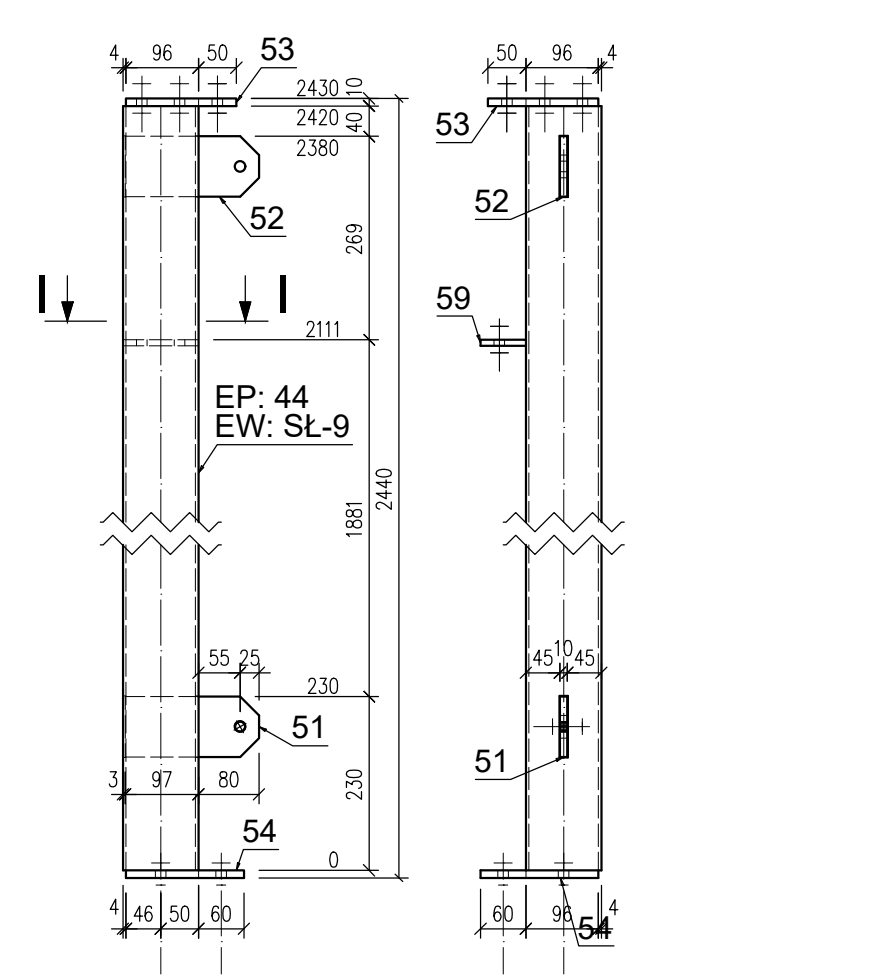
1 x SŁ-7
1:10 S355J0
M

Widok z lewej

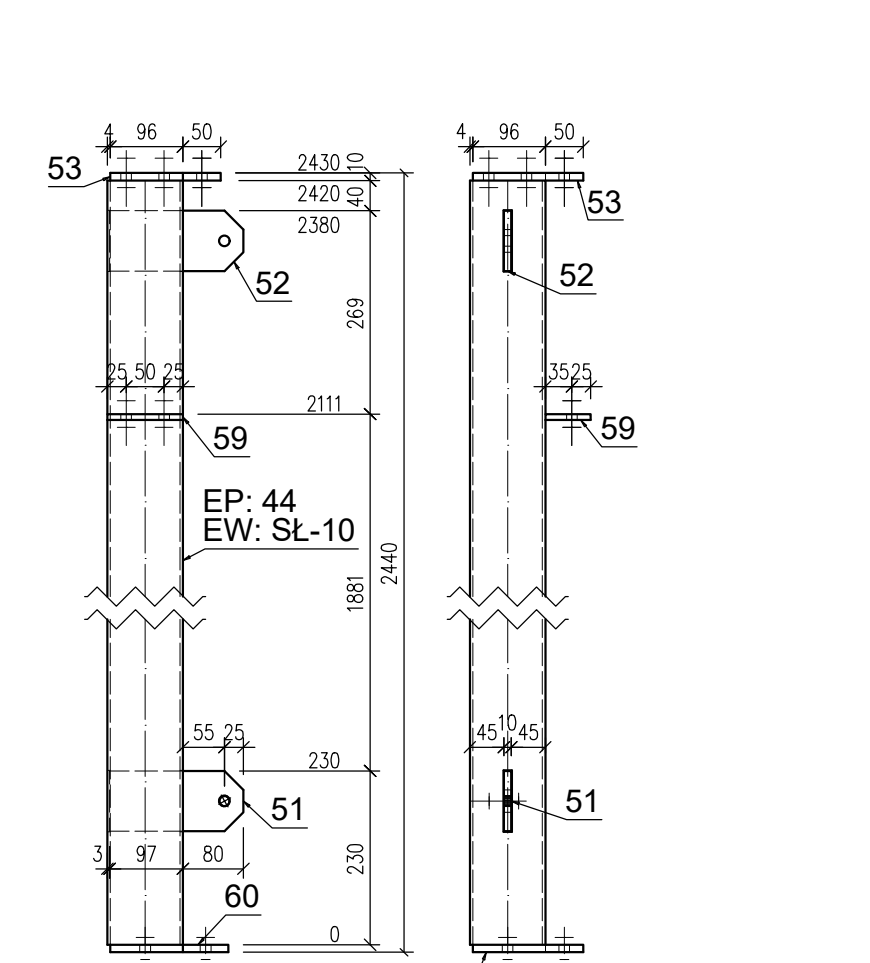


1 x SŁ-8
1:10 S355J0
M

Widok z lewej

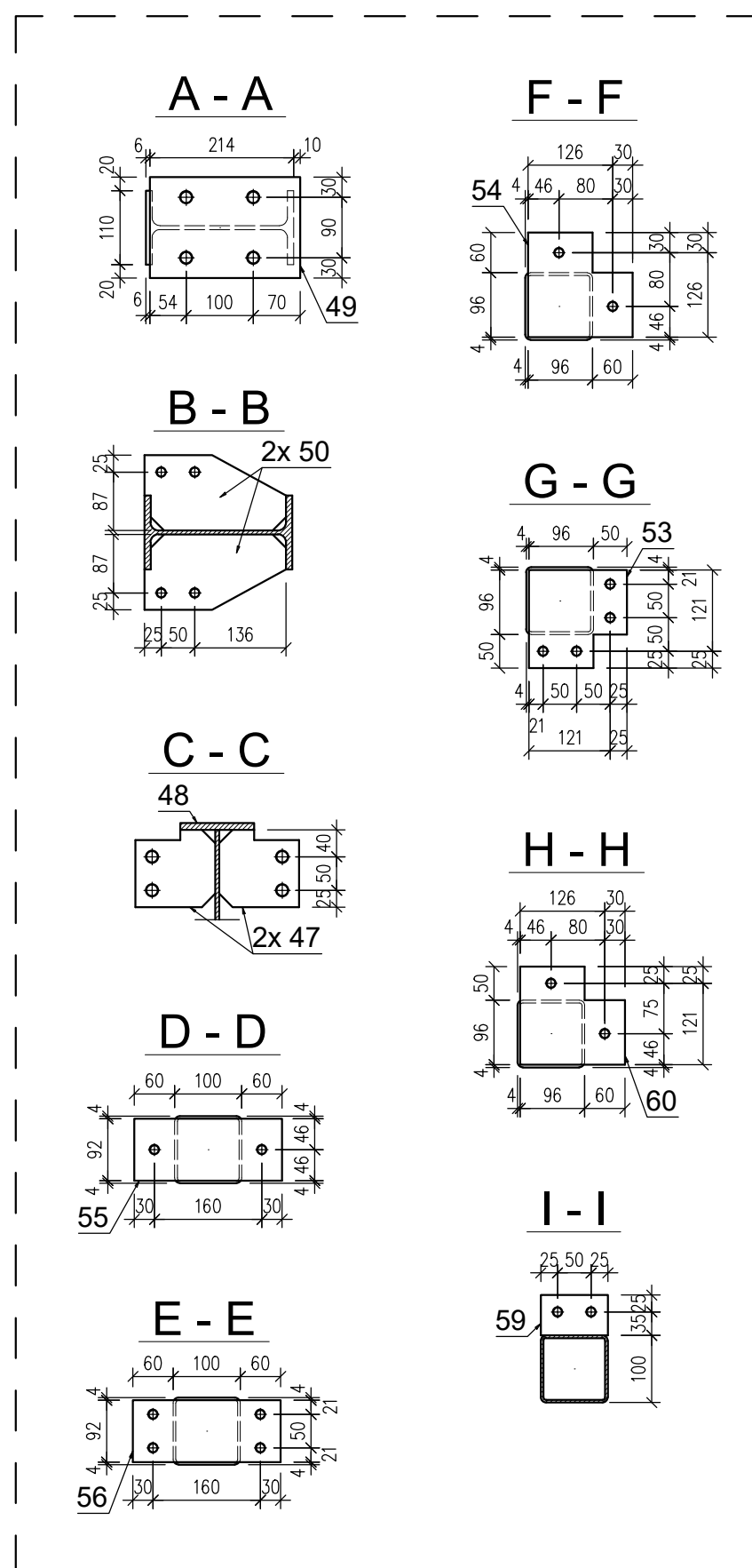


1 x SŁ-9
1:10 S355J0
M



1 x SŁ-10
1:10 S355J0
M

Widok z lewej

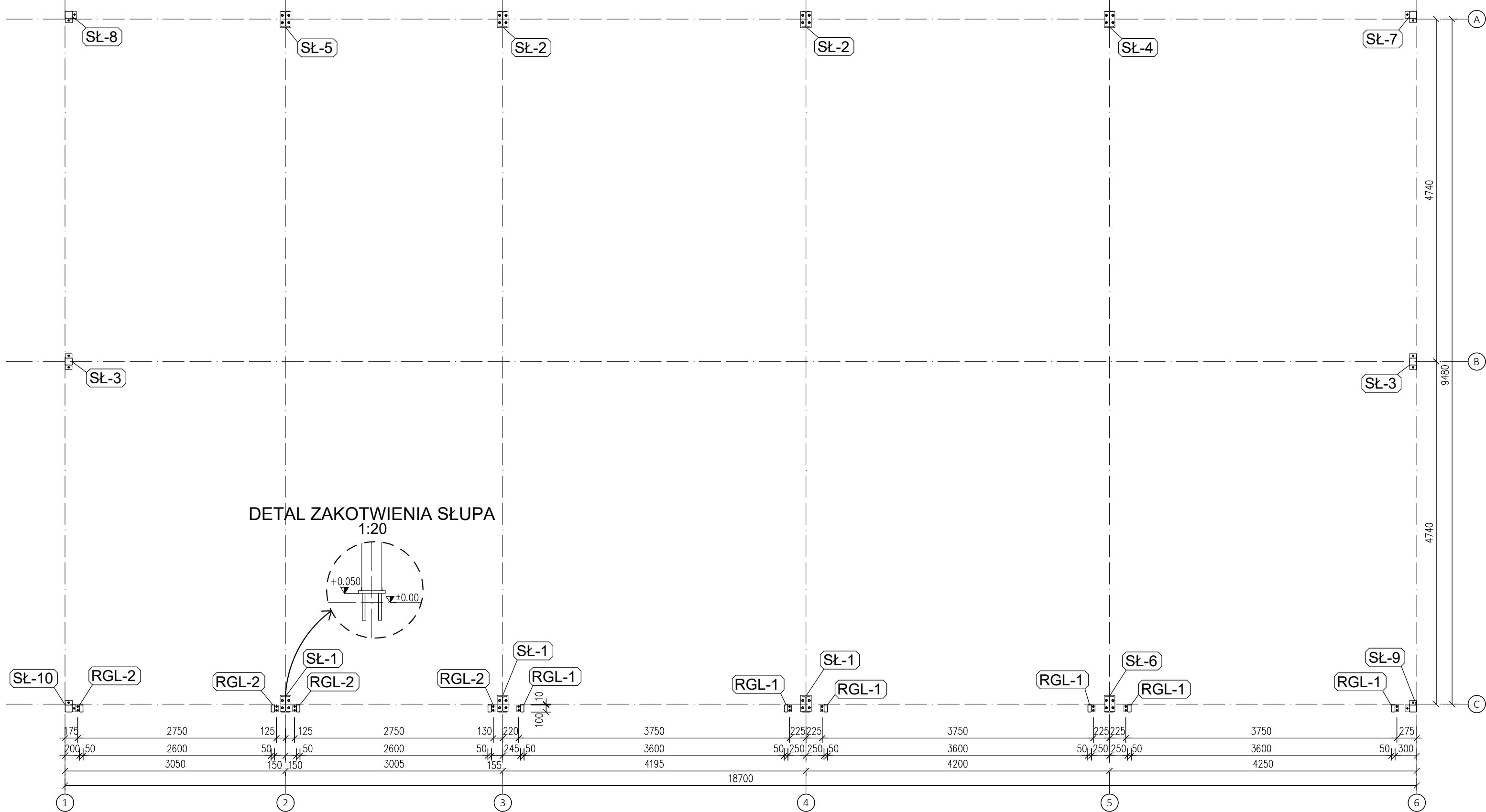


UWAGI:
1. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 według PN-EN 1090-2.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez zastosowanie zestawu malarskiego, np. epoksydowo-poliuretanowego ISO12944.
3. Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszej z łączonych elementów,
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju. Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem
4. W rysunkach złożeniowych wykorzystywana jest europejska metoda rzutowania

UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poz. konstrukcji stalowej; brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY
Nazwa i adres inwestycji:
Wiatła handlowa nr 2, ul. Sejnerska, 16-400 Suwałki
nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507
jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006
Biuro projektowe:
Krystof Tylicki
ul. Winiarskiego Wilno 25 lok.32
15-460 Białystok
NIP: 7231603717
Projektant: mgr inż. Krystof Tylicki
nr upr. POL/0004/P/980/21
Współpraca:
Sprawdzający:
Nazwa rysunku:
SŁUP SŁ-1, ..., SŁ-10
Data: 24.07.2026 Skala: 1:10 Format: A1, D Ręcznie: [] Nr rysunku: KT-374-PW-KS-08
Wykonanie to dokumentu wypłynęło z tytułu projektu wykonawczego
Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 837)

RZUT ZAKOTWIENIA
1:50

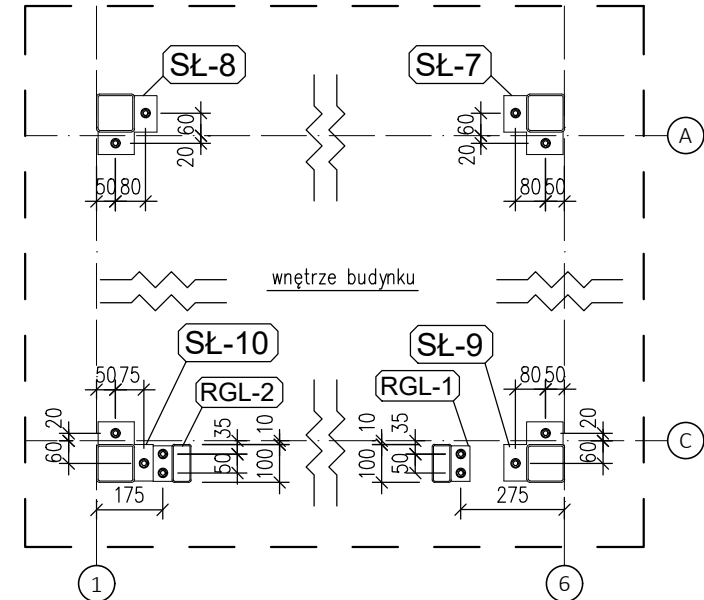


UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

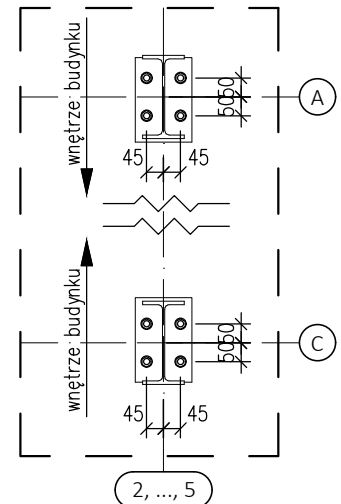
UWAGA:
Montaż słupów do fundamentów za pomocą kotew chemicznych, np. HILTI HIT-HY 150 HAS-E
- M16x190 gł. kotwienia min. 150mm dla słupów głównych
- M12x1160, gł. kotwienia min. 120mm dla słupów narożnych, szczytowych i słupów ryglówki

SCHEMAT MONTAŻOWY
RZUT ZAKOTWIENIA
1:20/1:50

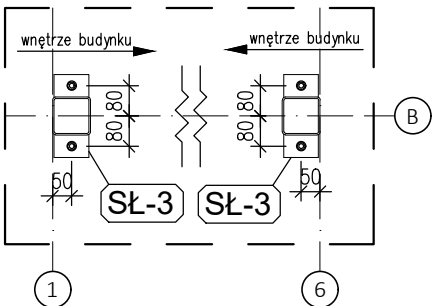
DETAL ZAKOTWIENIA
SŁUPY NAROŻNE (1:20)



DETAL ZAKOTWIENIA
SŁUPY GŁÓWNE (1:20)



DETAL ZAKOTWIENIA
SŁUPY SZCZYTOWE (1:20)



PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY

Nazwa i adres inwestycji:
Wiata handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki
nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507
jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006

Biuro projektowe: Krzysztof Tylicki
ul. Wincentego Witosa 25/lok.32
15-660 Białystok
NIP: 7221603717

Projektant: mgr inż. Krzysztof Tylicki

Współpraca: nr upr. PDL/0004/PBKb/21

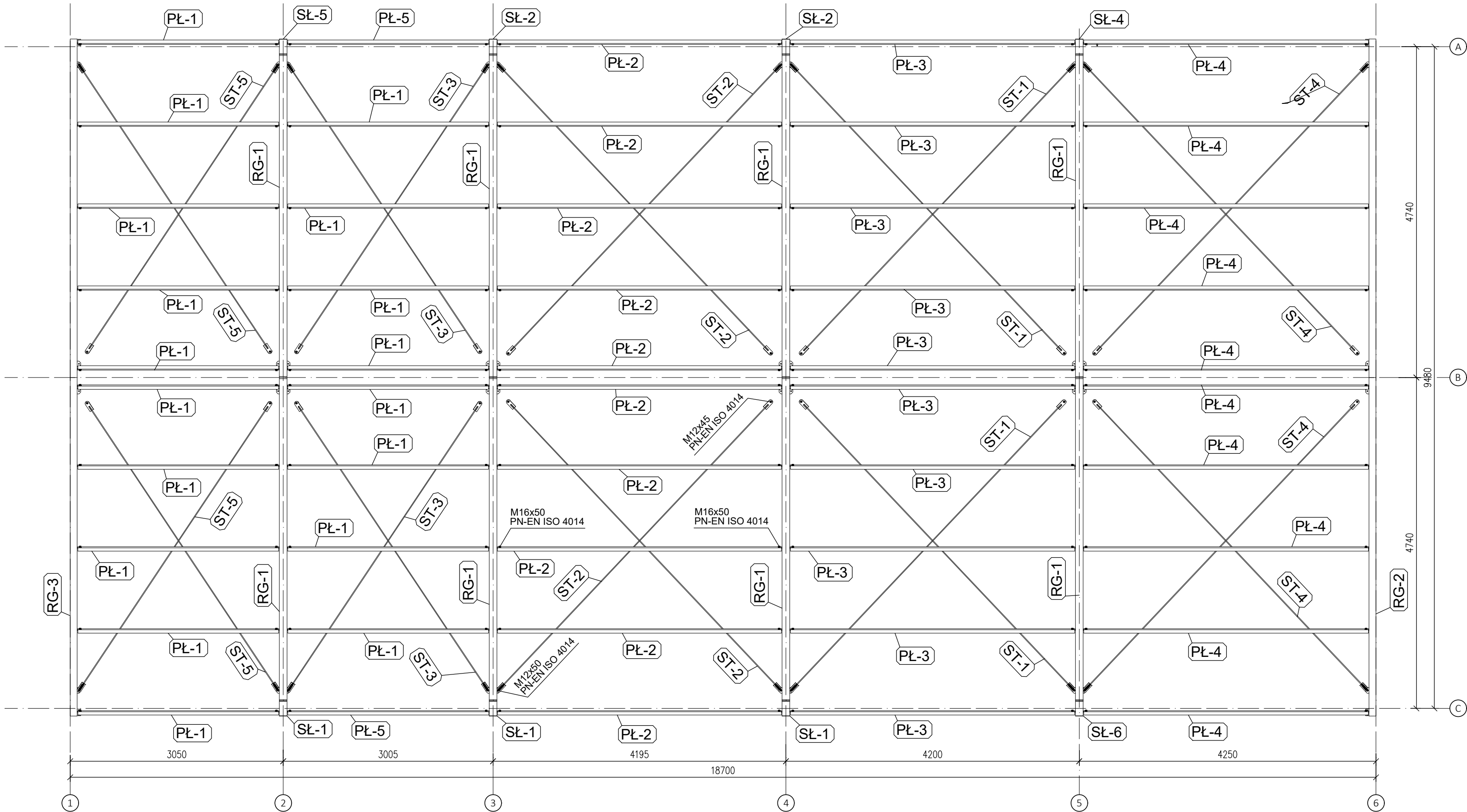
Sprawdzający:

Nazwa rysunku:
SCHEMAT MONTAŻOWY - RZUT ZAKOTWIENIA

Data: 24.07.2026 Skala: 1:20/1:50 Format: A3+ Rewizja: 0 Nr rysunku: KT-374-PW-KS-09

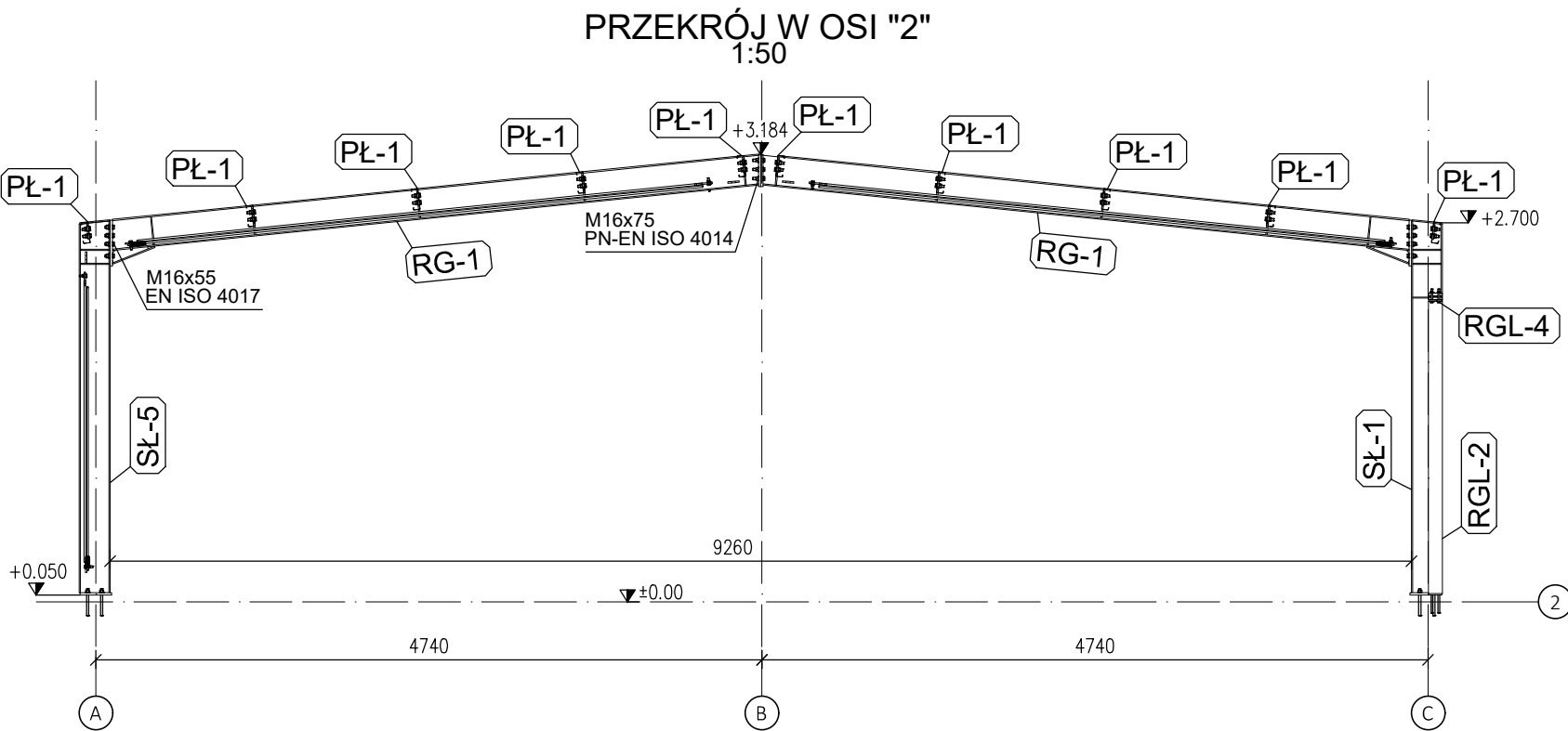
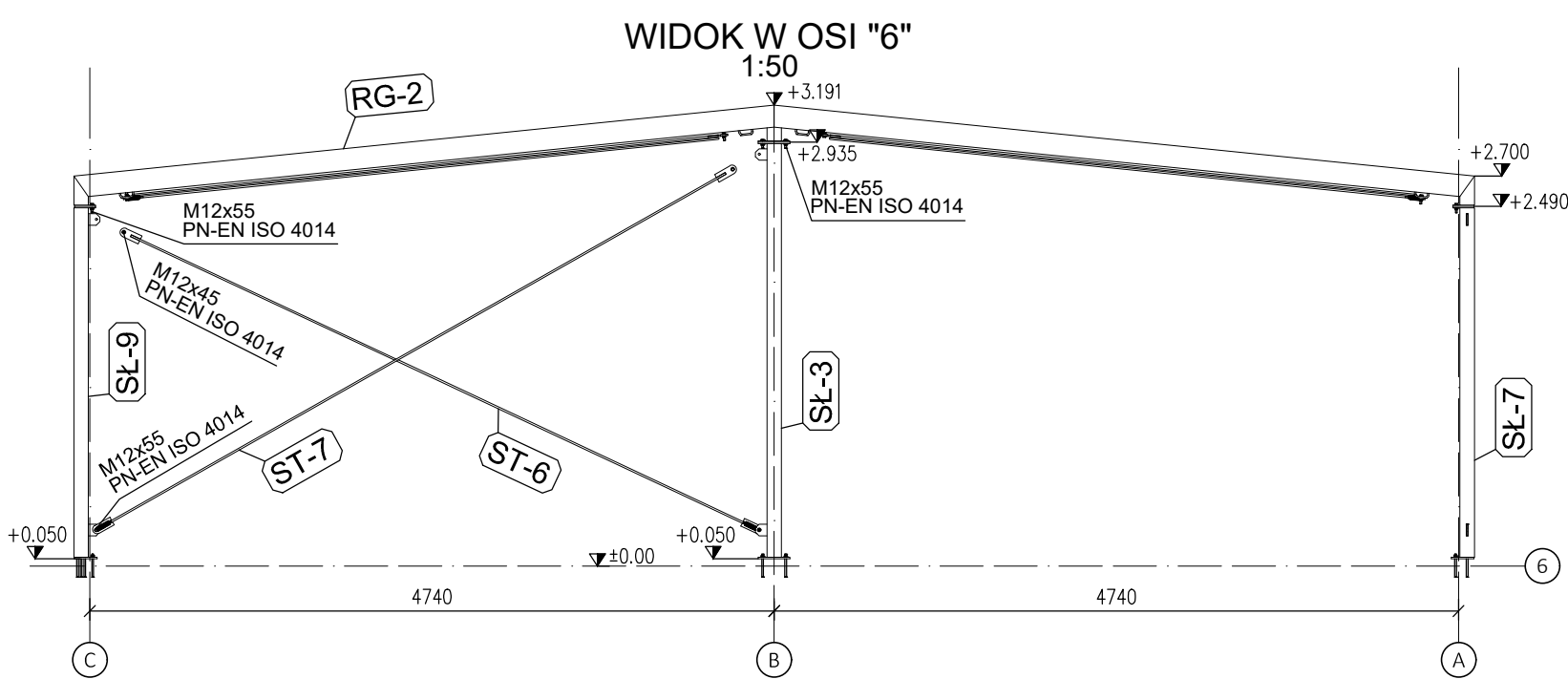
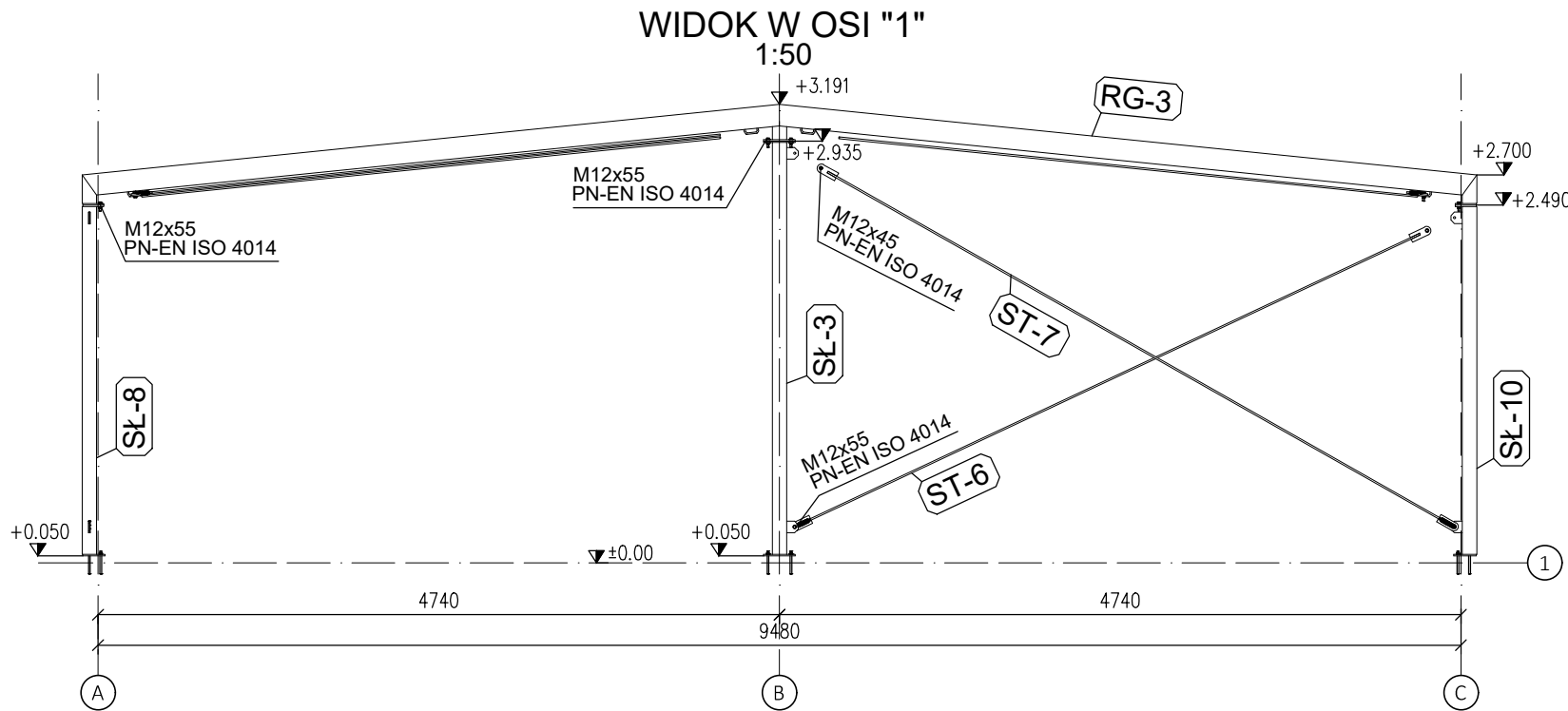
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)

RZUT DACHU
1:50



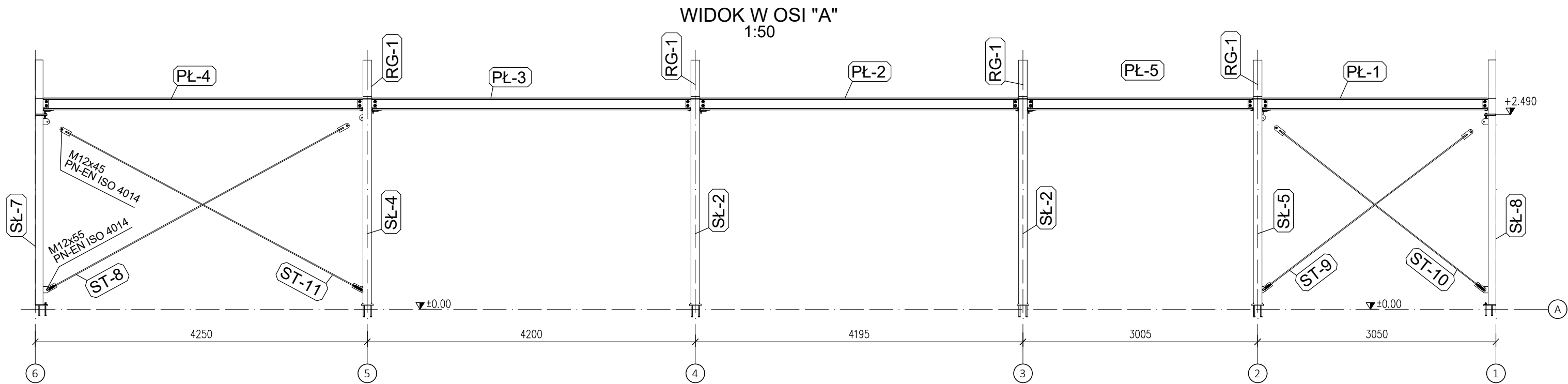
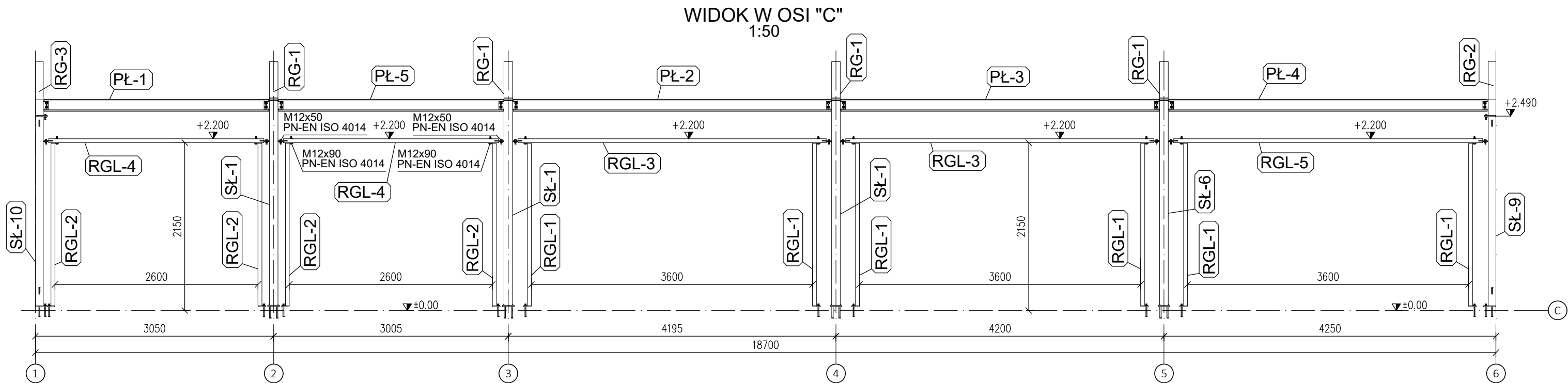
UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poz. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY - RZUT DACHU				
Data: 24.07.2026	Skala: 1:50	Format: A3+	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-10
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				



UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

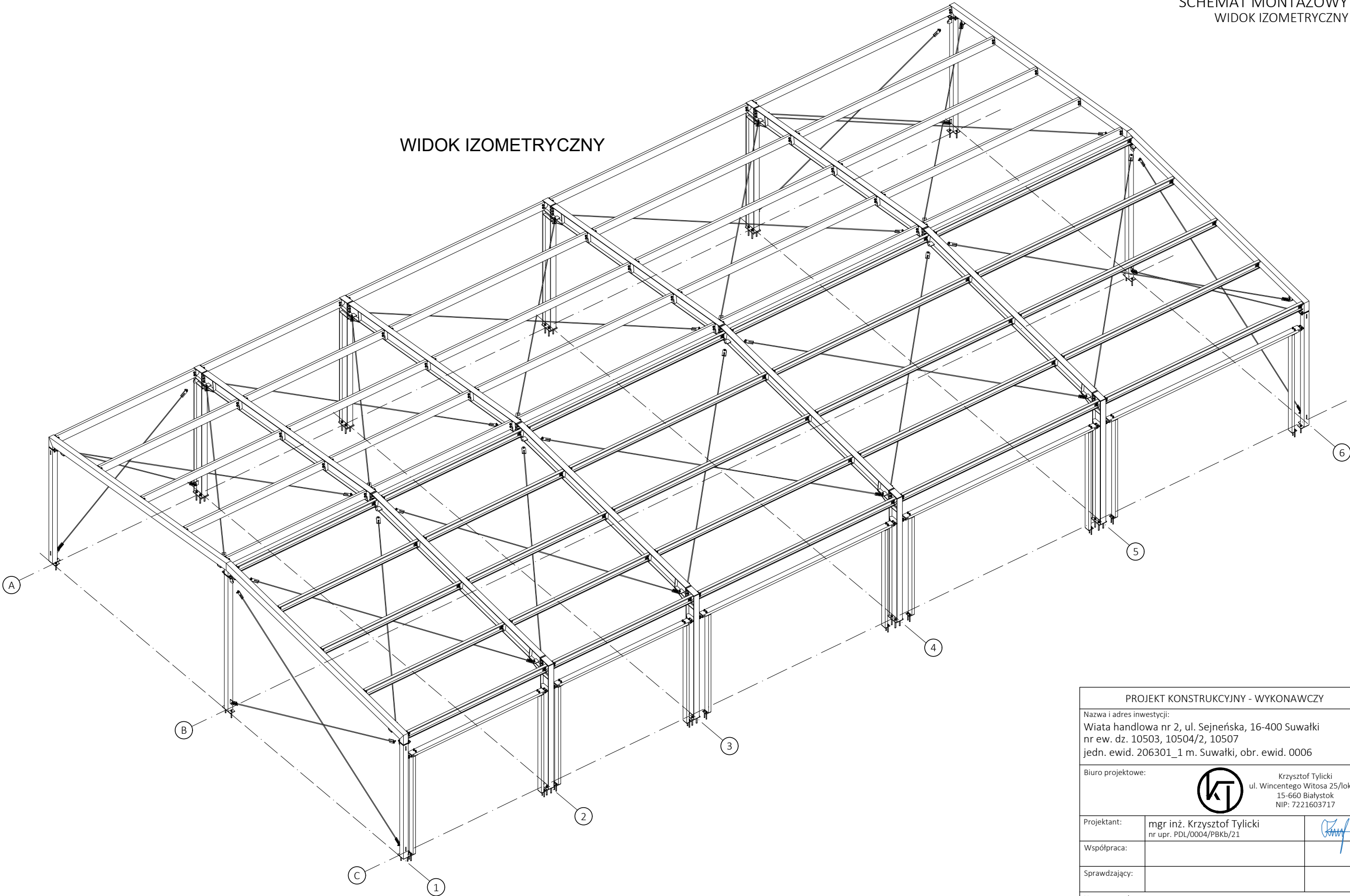
PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY			
Nazwa i adres inwestycji: Wiatra handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006			
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21		
Współpraca:			
Sprawdzający:			
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY WIDOK W OSI 1,6, PRZĘKÓJ W OSI 2			
Data: 24.07.2026	Skala: 1:50	Format: A3+	Rewizja: 0 Nr rysunku: KT-374-PW-KS-11
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)			



UWAGA:
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: malowanie
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: brak

PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY			
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006			
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717	
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBkb/21		
Współpraca:			
Sprawdzający:			
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY WIDOK W OSI A,C			
Data: 24.07.2026	Skala: 1:50	Format: A3+	Rewizja: 0
		Nr rysunku: KT-374-PW-KS-12	
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)			

WIDOK IZOMETRYCZNY



PROJEKT KONSTRUKCYJNY - WYKONAWCZY				
Nazwa i adres inwestycji: Wiata handlowa nr 2, ul. Sejneńska, 16-400 Suwałki nr ew. dz. 10503, 10504/2, 10507 jedn. ewid. 206301_1 m. Suwałki, obr. ewid. 0006				
Biuro projektowe:		 Krzysztof Tylicki ul. Wincentego Witosa 25/lok.32 15-660 Białystok NIP: 7221603717		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Tylicki nr upr. PDL/0004/PBKb/21			
Współpraca:				
Sprawdzający:				
Nazwa rysunku: SCHEMAT MONTAŻOWY WIDOK IZOMETRYCZNY				
Data: 24.07.2026	Skala: -	Format: A3	Rewizja: 0	Nr rysunku: KT-374-PW-KS-13
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wykupienia praw autorskich. Ustawa z dn. 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. nr 24 poz 83)				